

Оглавление

1. Характеристика профессиональной деятельности выпускника и требования к результатам освоения образовательной программы.....	3
2. Условия реализации образовательной программы	5
3. Методическая документация, определяющая содержание и организацию образовательного процесса.....	8
3. Программа воспитания (прилагается)	12
4. Календарный план воспитательной работы(прилагается)	12
5. Перечень рабочих программ учебных дисциплин, профессиональных модулей и иных компонентов программы (прилагается)	12
6. Условия образовательной деятельности	12
7. Формирование фондов оценочных средств для проведения государственной итоговой аттестации	16
8. Разработчики основной образовательной программы.....	16

1. Характеристика профессиональной деятельности выпускника и требования к результатам освоения образовательной программы

1.1. Характеристика профессиональной деятельности выпускника

Область профессиональной деятельности выпускников: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;

сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;

детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;

конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

1.2. Требования к результатам освоения образовательной программы

Общие компетенции

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

ОК 7. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения.

ОК 8. Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.

Виды деятельности и профессиональные компетенции

ВПД 1. Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.

ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.

ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.

ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.

ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.

ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.

ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.

ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.

ВНД 2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.

ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.

ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.

- ВПД 4. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей.
- ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
- ПК 4.2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
- ПК 4.3. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.

1.3. Нормативно-правовые основания разработки примерной основной образовательной программы среднего профессионального образования (ООП СПО)

ППКРС определяет объем и содержание образования, результаты освоения образовательной программы, условия образовательной деятельности по реализации образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Нормативную правовую основу разработки составляют:

- федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- ФГОС СПО Приказ Министерства науки и образования РФ №50 от 29.01.2016г. Зарегистрирован Минюстом России 24.02.16 № 41197 по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки)) в редакции от 17.12.2020г. приказ Минпросвещения № 747
- Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (утв. приказом Минобрнауки России от 14.06.2013 № 464);
- Приказ от 2 сентября 2020 года N 457 Об утверждении Порядка приема на обучение по образовательным программам среднего профессионального образования (с изменениями на 30 апреля 2021 года)
- Положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования утв. приказом Минобрнауки России от 18.07.2013 № 291);
- Приказ от 8 ноября 2021 года N 800 Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (с изменениями на 5 мая 2022 года);
- Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 5 августа 2020 г. «О практической подготовке обучающихся» (вместе с «Положением о практической подготовке обучающихся».
- Примерная ООП СПО разработана с учетом профессионального стандарта: «Сварщик» утвержденного приказом Минтруда России от 28.11.2013 N 701н (Зарегистрированным в Минюсте России 13.02.2014 N 31301)

1.4. Требования к абитуриенту

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по программе подготовке квалифицированных рабочих, служащих:
среднее общее образование,
основное общее образование.

2. Условия реализации образовательной программы

2.1. Требования к квалификации преподавателей, мастеров производственного обучения, представителей профильных организаций, обеспечивающих реализацию образовательного процесса

Требования к образованию педагогических работников, освоению ими дополнительных профессиональных программ

Реализация ППКРС должна обеспечиваться педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное или высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Мастера производственного обучения должны обладать знаниями и умениями, соответствующими профилю преподаваемой дисциплины (модуля)., эти преподаватели и мастера производственного обучения получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

Требования к опыту работы в области профессиональной деятельности, соответствующей направленности образовательной программы.

Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального учебного цикла

В ОПОП СПО может быть приведена дополнительная информация: доля педагогических работников, совмещающих работу в организации, осуществляющей образовательную деятельность, с профессиональной деятельностью по специальности (от общего числа педагогических работников, участвующих в реализации ОПОП), доля руководителей и работников профильных организаций, участвующих в реализации ОПОП (от общего числа педагогических работников, участвующих в реализации ОПОП) и др.

2.2. Требования к материально-техническим условиям

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских, тренажеров, тренажерных комплексов и др., обеспечивающих проведение всех предусмотренных образовательной программой видов занятий, практических и лабораторных работ, учебной практики, выполнение курсовых работ (проектов), выпускной квалификационной работы

Кабинеты:

общепрофессиональных дисциплин
технической графики;
безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
теоретических основ сварки и резки металлов.

Лаборатории:

материаловедения;
электротехники и сварочного оборудования;
испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

Мастерские:

слесарная;
сварочная для сварки металлов;
сварочная для сварки неметаллических материалов.

Полигоны:

сварочный.

Спортивный комплекс¹:

Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
актовый зал.

Перечень минимально необходимого набора инструментов:

защитные очки для сварки;
защитные очки для шлифовки;
сварочная маска;

защитные ботинки;
средство защиты органов слуха;
ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом;
металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру;
огнестойкая одежда;
молоток для отделения шлака;
зубило;
разметчик;
напильники;
металлические щетки;
молоток;
универсальный шаблон сварщика; стальная линейка с метрической разметкой;
прямоугольник;
струбцины и приспособления для сборки под сварку;
оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением и для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе.
Все инструменты и рабочая одежда должны соответствовать положениям техники безопасности и гигиены труда, установленным в Российской Федерации.

Требования к оснащенности баз практик

Базы практик оснащены необходимым оборудованием для выполнения всех видов деятельности, предусмотренными данным стандартом

Требованиям к информационным и учебно-методическим условиям.

Требования к информационно-коммуникационным ресурсам, соответствующим заявленным в программе результатам подготовки выпускников.

Реализация ППКРС должна обеспечиваться доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей) ППКРС. Во время самостоятельной подготовки обучающиеся должны быть обеспечены доступом к информационно-телекоммуникационной сети "Интернет" (далее - сеть Интернет).

Требования обеспеченности каждого обучающегося современными учебными, учебно-методическими, печатными и/или электронными изданиями, учебно-методической документацией и материалами.

Каждый обучающийся должен быть обеспечен не менее чем одним учебным печатным и(или) электронным изданием по каждой дисциплине общепрофессионального учебного цикла и одним учебно-методическим печатным и(или) электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу (включая электронные базы периодических изданий).

Требования к фонду дополнительной литературы, в том числе к официальным справочно-библиографическим и периодическим изданиям, отечественным и зарубежным журналам.

Библиотечный фонд должен быть укомплектован печатными и(или) электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех учебных циклов, изданными за последние 5 лет.

Библиотечный фонд, помимо учебной литературы, должен включать официальные, справочно-библиографические и периодические издания в расчете 1-2 экземпляра на каждых 100 обучающихся.

2.3. Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы осуществляются в соответствии с Методикой определения нормативных затрат на оказание государственных услуг по реализации образовательных программ среднего профессионального образования по профессиям (специальностям) и укрупненным группам профессий (специальностей), утвержденной Минобрнауки России 27 ноября 2015 г. № АП-114/18вн.

Нормативные затраты на оказание государственных услуг в сфере образования по

реализации образовательной программы включают в себя затраты на оплату труда преподавателей и мастеров производственного обучения с учетом обеспечения уровня средней заработной платы педагогических работников за выполняемую ими учебную (преподавательскую) работу и другую работу в соответствии с Указом Президента Российской Федерации от 7 мая 2012 г. № 597 «О мероприятиях по реализации государственной социальной политики».

3.2. Календарный учебный график

Составлен		Календарный график учебного процесса												Утверждено												
Заместитель директора по УР		1 курс профессии 15.01.15 Сварщик (ручной (частично механизированной) сварки, наплавки)												Директор ГБПОУ "КБДК"												
С.Ю. Какулина														М.А. Абрамов												
№ п/п	Наименование дисциплины, профессиональных модулей, АПК, практик	2 0 2 2 - 2 0 2 3 У. Г.												Август												
		Сентябрь	Октябрь	Ноябрь	Декабрь	Январь	Февраль	Март	Апрель	Май	Июнь	Июль	Июль	Июль	Июль	Июль										
		Номера недель учебного года												Всего												
		Номера недель учебного года																								
1	Индекс	29	08	02	09	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53		
11	ОДБ.01 Русский язык	В	Н	В	Н	В	Н	В	Н	В	Н	В	Н	В	Н	В	Н	В	Н	В	Н	В	Н	В	Н	
12	ОДБ.02 Литература	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	
13	ОДБ.03 Родная литература	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
14	ОДБ.04 Иностранный язык	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
15	ОДП.05 Математика	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
16	ОДБ.06 История	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
17	ОДБ.07 Астрономия	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
18	ОДБ.08 Физическая культура	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	
19	ОДБ.09 Основы безопасности жизнедеятельности	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
20	ОДП.10 Физика	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
21	ОДП.11 Химия	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
22	ОДБ.12 Профессиональное самоопределение	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
23	ОДБ.13 Основы сварки полимерных материалов																									
24	ПА Промежуточная аттестация																									
25	Всего час. в неделю обязат. учебной нагрузки	14	36	39	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	
26	Формы промежуточной аттестации без учета времени:																								Формы промежуточной аттестации с учетом времени:	
27	3 - элект.																								9 - экзамен	
28	ДБ - дифференцированный зачет.																								МЭ - межсеместровый экзамен.	
																									0 - курсовые	

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МКД, практик	3 курс профессии 15.01.15 Сварщик (ручной частично механизированной сварки, наплавки)												"Утверждено" М.А.Абрегос																		
		Составлен заместителем директора по УР С.Ю. Какулина												Директор ГБПОУ "КБАДК"																		
		2 0 2 4 - 2 0 2 5 У. г.																														
		Сентябрь		Октябрь		Ноябрь		Декабрь		Январь		Февраль		Март		Апрель		Май		Июнь		Июль		Август		Всего часов						
		23-27	30-4	7-11	14-18	21-25	28-1	4-8	11-15	18-22	25-29	9-13	16-20	23-27	30-4	7-11	14-18	21-25	28-1	4-8	11-15	18-22	25-29	30-4	7-11	14-18	21-25	28-1	4-8	11-15	18-22	25-29
		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		
		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		
		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		
		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		
		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		
		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		
		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		
		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		
		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		
		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		
		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		
		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		
		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		
		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		
		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		
		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		
		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		
		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		
		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		
		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		
		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		
		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		
		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		
		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		
		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		
		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		
		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		
		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		
		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		
		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		
		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		
		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		
		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		
		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		
		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		
		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		
		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		
		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		
		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		
		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		
		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		
		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		
		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		
		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		
		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		
		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		
		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		
		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		
		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		
		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		
		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		
		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		
		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		
		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		
		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		30-4		
		30-4		30-4		30-4		30-4		30																						

3. **Программа воспитания (прилагается)**
4. **Календарный план воспитательной работы(прилагается)**
5. **Перечень рабочих программ учебных дисциплин, профессиональных модулей и иных компонентов программы (прилагается)**
6. **Условия образовательной деятельности**

6.1. Требования к материально-техническому оснащению образовательной программы.

6.1.1. Специальные помещения представляют собой учебные аудитории для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, а также помещения для самостоятельной работы, мастерские и лаборатории, оснащенные оборудованием, техническими средствами обучения и материалами, учитывающими требования международных стандартов.

Перечень специальных помещений

Кабинеты:

общепрофессиональных дисциплин технической графики;
безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
теоретических основ сварки и резки металлов.

Лаборатории: материаловедения;

электротехники и сварочного оборудования; испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

Мастерские: слесарная; сварочная для сварки металлов; сварочная для сварки неметаллических материалов.

Полигоны: сварочный.

Спортивный комплекс:

Залы: библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет; актовый зал.

Перечень минимально необходимого набора инструментов: защитные очки для сварки; защитные очки для шлифовки; сварочная маска; защитные ботинки; средство защиты органов слуха; ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом; металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру; огнестойкая одежда; молоток для отделения шлака; зубило; разметчик; напильники; металлические щетки; молоток; универсальный шаблон сварщика; стальная линейка с метрической разметкой; прямоугольник; струбцины и приспособления для сборки под сварку; оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением и для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе. Все инструменты и рабочая одежда должны соответствовать положениям техники безопасности и гигиены труда, установленным в Российской Федерации.

6.1.2. Материально-техническое оснащение лабораторий, мастерских и баз практики по специальности. ГБПОУ «КБАДК» располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов дисциплинарной и междисциплинарной подготовки, лабораторной, практической работы обучающихся, предусмотренных учебным планом и соответствующей действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам. Необходимый для реализации ООП СПО перечень материально-технического обеспечения, включает в себя:

6.1.2.1. Оснащение лабораторий Лаборатория электротехники и автоматизации производства место преподавателя 1 шт., 15 учебных сварочных постов, защитные очки для сварки, защитные очки для шлифовки, сварочные маски, защитные ботинки, ручная шлифовальная машинка (болгарка с защитным кожухом), металлическая щетка для шлифовальной машинки, защитная одежда, молоток для отделения шлака, зубило, разметчик, напильники, металлические щетки, молоток, универсальный шаблон сварщика, стальная линейка, прямоугольник, струбцины и приспособления для сборки под сварку, оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением, оборудование для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе Лаборатория испытания

материалов и контроля качества сварных соединений место преподавателя 1 шт., 15 учебных сварочных постов, защитные очки для сварки, защитные очки для шлифовки, сварочные маски, защитные ботинки, ручная шлифовальная машинка (болгарка с защитным кожухом), металлическая щетка для шлифовальной машинки, защитная одежда, молоток для отделения шлака, зубило, разметчик, напильники, металлические щетки, молоток, универсальный шаблон сварщика, стальная линейка, прямоугольник, струбцины и приспособления для сборки под сварку, оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением, оборудование для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе

6.1.2.2. Оснащение мастерских

Мастерская кузнечно-сварочная место преподавателя 1 шт., 15 учебных сварочных постов, защитные очки для сварки, защитные очки для шлифовки, сварочные маски, защитные ботинки, ручная шлифовальная машинка (болгарка с защитным кожухом), металлическая щетка для шлифовальной машинки, защитная одежда, молоток для отделения шлака, зубило, разметчик, напильники, металлические щетки, молоток, универсальный шаблон сварщика, стальная линейка, прямоугольник, струбцины и приспособления для сборки под сварку, оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением, оборудование для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе

Сварочный полигон место преподавателя 1 шт., 15 учебных сварочных постов, защитные очки для сварки, защитные очки для шлифовки, сварочные маски, защитные ботинки, ручная шлифовальная машинка (болгарка с защитным кожухом), металлическая щетка для шлифовальной машинки, защитная одежда, молоток для отделения шлака, зубило, разметчик, напильники, металлические щетки, молоток, универсальный шаблон сварщика, стальная линейка, прямоугольник, струбцины и приспособления для сборки под сварку, оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением, оборудование для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе

6.1.2.3. Требования к оснащению баз практик Реализация образовательной программы предполагает обязательную учебную и производственную практику.

Учебная практика реализуется в мастерских профессиональной образовательной организации и требует наличия оборудования, инструментов, расходных материалов, обеспечивающих выполнение всех видов работ, определенных содержанием программ профессиональных модулей, в том числе оборудования и инструментов, используемых при проведении чемпионатов WorldSkills и указанных в инфраструктурных листах конкурсной документации WorldSkills по компетенции. «Сварочные технологии» (или их аналогов). Образовательная организация, реализующая программу по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) должна располагать материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов дисциплинарной и междисциплинарной подготовки, лабораторной, практической работы обучающихся, предусмотренных учебным планом и соответствующей действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам. Минимально необходимый для реализации ООП перечень материально-технического обеспечения, включает в себя:

Кабинет теоретических основ сварки и резки металлов место преподавателя 1 шт.; шкафы для пособий 1 шт.; компьютер, стул ученический 30 шт., стол ученический 15 шт., стенды

Мастерская сварочная место преподавателя 1 шт., 15 учебных сварочных постов, защитные очки для сварки, защитные очки для шлифовки, сварочные маски, защитные ботинки, ручная шлифовальная машинка (болгарка с защитным кожухом), металлическая щетка для шлифовальной машинки, защитная одежда, молоток для отделения шлака, зубило, разметчик, напильники, металлические щетки, молоток, универсальный шаблон сварщика, стальная линейка, прямоугольник, струбцины и приспособления для сборки под сварку, оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением, оборудование для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе

газе

Лаборатория электротехники и автоматизации производства место преподавателя 1 шт., 15 учебных сварочных постов, защитные очки для сварки, защитные очки для шлифовки, сварочные маски, защитные ботинки, ручная шлифовальная машинка (болгарка с защитным кожухом), металлическая щетка для шлифовальной машинки, защитная одежда, молоток для отделения шлака, зубило, разметчик, напильники, металлические щетки, молоток, универсальный шаблон сварщика, стальная линейка, прямоугольник, трубки и приспособления для сборки под сварку, оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением, оборудование для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе Лаборатория испытания материалов и контроля качества сварных соединений место преподавателя 1 шт., 15 учебных сварочных постов, защитные очки для сварки, защитные очки для шлифовки, сварочные маски, защитные ботинки, ручная шлифовальная машинка (болгарка с защитным кожухом), металлическая щетка для шлифовальной машинки, защитная одежда, молоток для отделения шлака, зубило, разметчик, напильники, металлические щетки, молоток, универсальный шаблон сварщика, стальная линейка, прямоугольник, трубки и приспособления для сборки под сварку, оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением, оборудование для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе Мастерская кузнечно-сварочная место преподавателя 1 шт., 15 учебных сварочных постов, защитные очки для сварки, защитные очки для шлифовки, сварочные маски, защитные ботинки, ручная шлифовальная машинка (болгарка с защитным кожухом), металлическая щетка для шлифовальной машинки, защитная одежда, молоток для отделения шлака, зубило, разметчик, напильники, металлические щетки, молоток, универсальный шаблон сварщика, стальная линейка, прямоугольник, трубки и приспособления для сборки под сварку, оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением, оборудование для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе Сварочный полигон место преподавателя 1 шт., 15 учебных сварочных постов, защитные очки для сварки, защитные очки для шлифовки, сварочные маски, защитные ботинки, ручная шлифовальная машинка (болгарка с защитным кожухом), металлическая щетка для шлифовальной машинки, защитная одежда, молоток для отделения шлака, зубило, разметчик, напильники, металлические щетки, молоток, универсальный шаблон сварщика, стальная линейка, прямоугольник, трубки и приспособления для сборки под сварку, оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением, оборудование для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе

6.2. Требования к учебно-методическому обеспечению образовательной программы

6.2.1. Библиотечный фонд укомплектован печатными и (или) электронными учебными изданиями (включая учебники и учебные пособия) по каждой дисциплине (модулю) из расчета одно печатное и (или) электронное учебное издание по каждой дисциплине (модулю) на одного обучающегося. В случае наличия электронной информационно-образовательной среды допускается замена печатного библиотечного фонда предоставлением права одновременного доступа не менее 25 процентов обучающихся к цифровой (электронной) библиотеке. Образовательная программа обеспечивается учебно-методической документацией по всем учебным дисциплинам (модулям).

6.2.2. Обучающиеся инвалиды и лица с ограниченными возможностями здоровья обеспечены печатными и (или) электронными учебными изданиями, адаптированными при необходимости для обучения указанных обучающихся.

6.3. Требования к организации воспитания обучающихся

6.3.1. Условия организации воспитания определяются образовательной организацией. Выбор форм организации воспитательной работы основывается на анализе эффективности и практическом опыте. Для реализации Программы определены следующие формы воспитательной работы с обучающимися: – информационно-просветительские занятия (лекции,

встречи, совещания, собрания и т.д.) – массовые и социокультурные мероприятия; – спортивно-массовые и оздоровительные мероприятия; – деятельность творческих объединений, студенческих организаций; – психолого-педагогические тренинги и индивидуальные консультации; – научно-практические мероприятия (конференции, форумы, олимпиады, чемпионаты и др.); – профориентационные мероприятия (конкурсы, фестивали, мастер-классы, квесты, экскурсии и др.); – опросы, анкетирование, социологические исследования среди обучающихся.

6.4. Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы

6.4.1. Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками образовательной организации, а также лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на условиях гражданско-правового договора, в том числе из числа руководителей и работников организаций, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва, и имеющими стаж работы в данной профессиональной области не менее 3 лет. Квалификация педагогических работников образовательной организации должна отвечать квалификационным требованиям, указанным в Едином квалификационном справочнике должностей руководителей, специалистов и служащих (далее - ЕКС), а также профессиональном стандарте (при наличии). Педагогические работники, привлекаемые к реализации образовательной программы, должны получать дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва, не реже 1 раза в 3 года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций. Доля педагогических работников (в приведенных к целочисленным значениям ставок), обеспечивающих освоение обучающимися профессиональных модулей, имеющих опыт деятельности не менее 3 лет в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва, в общем числе педагогических работников, реализующих программы профессиональных модулей образовательной программы, должна быть не менее 25 процентов.

6.5. Требования к финансовым условиям реализации образовательной программы

Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы осуществляются в соответствии с Методикой определения нормативных затрат на оказание государственных услуг по реализации образовательных программ среднего профессионального образования по профессиям (специальностям) и укрупненным группам профессий (специальностей), утвержденной Минобрнауки России 27 ноября 2015 г. № АП-114/18вн. Нормативные затраты на оказание государственных услуг в сфере образования по реализации образовательной программы включают в себя затраты на оплату труда преподавателей и мастеров производственного обучения с учетом обеспечения уровня средней заработной платы педагогических работников за выполняемую ими учебную (преподавательскую) работу и другую работу в соответствии с Указом Президента Российской Федерации от 7 мая 2012 г. № 597 «О мероприятиях по реализации государственной социальной политики».

7. Формирование фондов оценочных средств для проведения государственной итоговой аттестации

7.1. Государственная итоговая аттестация (далее – ГИА) является обязательной для образовательных организаций СПО. Она проводится по завершении всего курса обучения по направлению подготовки. В ходе ГИА оценивается степень соответствия сформированных компетенций выпускников требованиям ФГОС.

7.2. ГИА проходит в форме защиты ВКР (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже уровня по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.

7.3. Для государственной итоговой аттестации ГБПОУ МО «Раменский колледж» разрабатывается программа государственной итоговой аттестации и фонды оценочных средств.

7.4. Фонды оценочных средств для проведения ГИА включают примеры тем выпускной практической квалификационной работы и письменной экзаменационной работы, описание процедур и условий проведения государственной итоговой аттестации, критерии оценки. Фонды оценочных средств для проведения ГИА приведены в приложении 4. Формирование личностных результатов обеспечивается в ходе реализации всех компонентов образовательной деятельности, включая внеурочную деятельность. Процедуры оценивания: стандартизированные опросники, участие в мероприятиях, достижения студентов, позитивное отношение к базовым ценностям, психологическое исследование, оценочные листы, мониторинг активности, анализ продуктов творческой деятельности. Раздел 8. Разработчик

8. Разработчики основной образовательной программы

Группа разработчиков

Разработчиками ОПОП ППКРС являются:

Какулина С.Ю. - заместитель директора по УР

Мукожев А.Х. - заместитель директора по ПО и ПП

Чеченова-Кудаева Д.М. - заместитель директора по ВР

Шогенова З.Ш. - председатель ЦМК математических и общих естественно-научных дисциплин

Кунижева Ж.А. - председатель ЦМК общих гуманитарных и социально-гуманитарных дисциплин

Труфанова О.В. - председатель ЦМК общих профессиональных дисциплин

Сохрокова Э.Х. - председатель ЦМК общеобразовательных дисциплин