

**Кабардино-Балкарская Республика**  
**Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение**  
**«Кабардино-Балкарский автомобильно-дорожный колледж»**

Рассмотрена на заседании ЦМК  
Общеобразовательных дисциплин  
протокол № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_ 2025г.  
Председатель \_\_\_\_\_ /Э.Х. Сохрокова/

«УТВЕРЖДАЮ»  
заместитель директора по УМР  
ГБПОУ «КБАДК»  
\_\_\_\_\_ Какулина С. Ю.

# Оценочные материалы

**по дисциплине**  
**СГв 07 «Культура речи»**

для студентов профессии:

15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»  
23. 02 01 «Организация перевозок и управление движением на  
автотранспорте»

Автор: Гергова Р.А.– преподаватель ГБПОУ «КБАДК»

Нальчик, 2025

## Пояснительная записка

Данные оценочные материалы представляют собой комплект заданий для диагностики уровня учебных достижений обучающихся по дисциплине СГв 07 «Культура речи» для студентов профессии: 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))», 23. 02 01 «Организация перевозок и управление движением на автотранспорте».

Комплект заданий соответствует рабочей программе дисциплины Культура речи для профессии при реализации ФГОС среднего общего образования в пределах ППКРС в ГБПОУ «КБАДК».

Оценка выставляется с учетом действующих норм оценки знаний умений и навыков учащихся по культуре речи. Время на проведение работы – два академических часа.

Каждое правильно выполненное задание оценивается в 1 (один) балл. Все полученные баллы будут сложены, и после проверки всех тестов студентов специальности будет сделан расчет полученной отметки.

Оценочные материалы по культуре речи для сварщиков, каждый из которых включает задания с ответами.

Эти оценочные материалы помогут проверить знания сварщиков по культуре речи и улучшить их навыки общения на рабочем месте. помогут развить навыки логического мышления и понимания процессов, связанных со сваркой, а также улучшат знания о соответствующих технологиях и методах работы. Также помогут сварщикам развить навыки критического мышления и анализа и углубить понимание важности культуры речи и профессионального поведения на рабочем месте.

### КРИТЕРИИ ОЦЕНИВАНИЯ ТЕСТОВЫХ РАБОТ

**Отметка «5» (отлично)** ставится, если верные ответы составляют 90%-100% от общего количества вопросов и выполнено задание

**Отметка «4» (хорошо)** может быть поставлена, если верные ответы составляют 75%-85% от общего количества вопросов.

**Отметка «3» (удовлетворительно)** ставится, если работа содержит 50%-70% правильных ответов.

**Отметка «2» (неудовлетворительно)** ставится, если работа содержит менее 30%-49% правильных ответов.

**Ответы.**  
**Вариант 1**

**Задание № 1: Выбор правильного ответа**

Вопрос 1 - Ответ: b  
Вопрос 2 - Ответ: a  
Вопрос 3 - Ответ: c  
Вопрос 4 - Ответ: b  
Вопрос 5 - Ответ: b  
Вопрос 6 - Ответ: b  
Вопрос 7 - Ответ: b

**Задание № 2: Исправьте ошибки в предложениях:**

**Ответ 1:** "На рабочем месте нужно быть осторожным и соблюдать технику безопасности."

**Ответ 2:** "Мы используем новейшие технологии для сварки, это увеличивает качество работы."

**Ответ 3:** "Я сделаю это завтра, если у меня будет возможность."

**Задание №3. Открытые вопросы**

**Ответ 1:** Вежливые формы общения способствуют созданию положительной атмосферы в коллективе, улучшают взаимопонимание и повышают эффективность работы.

**Ответ 2:** Следует воспринимать конструктивную критику как возможность для роста и улучшения своих навыков. Важно выслушать мнение других и, при необходимости, внести изменения в свою работу.

**Задание № 4: Комбинированные задания с развернутыми ответами. Каждое задание включает в себя несколько вопросов по технике безопасности, требующих более глубокого анализа и размышления.**

**Ответ 1:** Основные правила техники безопасности включают:

- Использование индивидуальных средств защиты (маски, перчатки, спецодежда).
- Обеспечение хорошей вентиляции в рабочем помещении для предотвращения накопления вредных газов.
- Проверка состояния оборудования перед началом работы (проводка, наличие утечек газа и т.д.).
- Соблюдение расстояния от легковоспламеняющихся материалов.
- Нельзя оставлять сварочное оборудование без присмотра во время работы.

**Ответ 2:** Нарушение правил техники безопасности может привести к серьезным травмам или даже летальным исходам. Это может включать ожоги, электрические удары, отравления газами, а также повреждения оборудования и материальных ценностей. Кроме того, это может повлечь за собой юридические последствия для работника и работодателя.

**Задание № 5: Установление последовательности и соответствия задания, каждое из которых включает развернутые ответы.**

**Ответ:**

Правильная последовательность этапов процесса сварки:

1. Подготовка деталей.

2. Настройка сварочного оборудования.
3. Выполнение сварочных работ.
4. Проверка качества сварного шва.
5. Очистка и отделка сварного соединения.

Этапы следует выполнять именно в таком порядке, так как подготовка деталей и настройка оборудования необходимы для успешного выполнения сварки, а проверка качества и последующая отделка обеспечивают надежность и долговечность сварного соединения.

## **Вариант 2**

### **Задание №1. Выбор одного правильного ответа**

- Вопрос 1 - Ответ: b  
Вопрос 2 - Ответ: b  
Вопрос 3 - Ответ: a  
Вопрос 4 - Ответ: b  
Вопрос 5 - Ответ: a  
Вопрос 6 - Ответ: b  
Вопрос 7 - Ответ: a

### **Задание №2. Прочитайте предложенные фразы и исправьте грамматические, стилистические или орфографические ошибки.**

#### **Ожидаемые ответы:**

**Ответ 1.** Сварка должна проводиться только в хорошо проветриваемом помещении, чтобы избежать отравления газами. (Это предложение правильное.)

**Ответ 2.** "На мой взгляд, это очень хорошая идея, и я её поддерживаю."

**Ответ 3.** Использование неправильного электрода может привести к плохому качеству сварного шва. (Это предложение правильное.)

### **Задание №3: Открытые вопросы**

**Ответ 1.:** Эффективными являются открытое общение, активное слушание и использование вежливых форм обращения. Это позволяет создать доверительную атмосферу и улучшить взаимодействие.

**Ответ 2.:** Я могу улучшить свою речь, изучая правила делового общения, практикуя вежливые формулировки и активно работая над своим произношением.

### **Задание №4: Коммуникация в коллективе (варианты ответов)**

**Ответ 1.:** Эффективные методы общения включают:

- Регулярные совещания для обсуждения текущих задач и проблем.
- Использование ясного и понятного языка при объяснении технических процессов.
- Активное слушание и обратная связь, чтобы убедиться, что все поняли друг друга.
- Поощрение открытого обсуждения идей и предложений по улучшению работы.

**Ответ 2.:** Хорошая атмосфера в коллективе способствует повышению мотивации работников, улучшает производительность и качество работы. Это создает среду, в которой сотрудники чувствуют себя комфортно, могут делиться идеями и решать проблемы совместно, что в конечном итоге приводит к лучшим результатам.

### **Задание № 5: Соотнесите типы сварки с их характеристиками:**

**Ответ :**

- А - 1 (Аргонодуговая - Использует электрод и защитный газ)
- В - 2 (Дугой в среде СО<sub>2</sub> - Обеспечивает высокое качество шва)
- С - 3 (Электрошлаковая - Применяется для толстых металлов)
- D - 4 (Газовая - Использует кислород и ацетилен)

Каждый тип сварки имеет свои уникальные характеристики, которые делают его более подходящим для определенных задач.

### **Вариант 3**

#### **Задание № 1: Выбор правильного ответа**

Вопрос 1 - Ответ: b

Вопрос 2 - Ответ: a

Вопрос 3 - Ответ: b

Вопрос 4 - Ответ: b

Вопрос 5 - Ответ: a

Вопрос 6 - Ответ: a

Вопрос 7 - Ответ: c

#### **Задание № 2: Исправьте ошибки в следующих предложениях.**

**Ответ 1.** Сварщик должен использовать защитные очки, чтобы защитить глаза от яркого света.

**Ответ 2.** Перед началом сварки необходимо проверить оборудование на наличие неисправностей и убедиться, что все детали исправны.

**Ответ 3.** При работе с газовой сваркой нужно соблюдать правила безопасности, чтобы избежать взрывов.

#### **Задание №3: Открытые вопросы**

**Ответ1:** Важными качествами являются внимательность, ответственность, умение работать в команде и хорошее знание техники безопасности.

**Ответ 2:** Культура речи создает положительную атмосферу, способствует взаимопониманию и уважению между коллегами, что в свою очередь влияет на продуктивность работы.

#### **Задание №4: Профессиональная этика**

**Ответ на вопрос 1:** Основные принципы профессиональной этики для сварщиков включают:

- Ответственность за качество своей работы и соблюдение стандартов.
- Честность и прозрачность в общении с коллегами и руководством.
- Уважение к коллегам и их труду, поддержание доброжелательной атмосферы.
- Стремление к постоянному обучению и повышению квалификации.

**Ответ на вопрос 2:** Соблюдение профессиональной этики способствует созданию хорошей репутации, что может привести к карьерному росту. Работодатели ценят надежных и ответственных сотрудников, что может открыть возможности для повышения, участия в интересных проектах или получения дополнительных обязанностей.

**Задание №5: установите правильную последовательность действий при подготовке к сварке:**

**Ответ на задание №5:**

Правильная последовательность действий при подготовке к сварке:

1. Подбор необходимого оборудования и материалов.
2. Очистка поверхности от загрязнений.
3. Разметка мест соединений.
4. Установка заготовок в необходимое положение.
5. Проверка состояния защитных средств.

Такой порядок обеспечивает правильное выполнение всех необходимых подготовительных работ, что в свою очередь влияет на качество конечного продукта.

## **Вариант 1**

**Задание № 1: Выбор правильного ответа**

**Вопрос 1. Чем определяются свойства сварного соединения?**

- a) Свойствами металла шва, линии сплавления с основным металлом и зоны термического влияния
- b) Техническими характеристиками использованных электродов
- c) Свойствами металла линии сплавления и зоны термического влияния

**Ответ:** \_\_\_\_\_

**Вопрос 2. Остаточные сварочные деформации – это:**

- a) Деформации, которые связаны с дефектами электродов
- b) Деформации, которые остаются после завершения сварки и полного остывания изделия
- c) Деформации, образовавшиеся после воздействия краткосрочной механической нагрузки на сварное соединение

**Ответ:** \_\_\_\_\_

**Вопрос 3. Внешний вид излома сварного соединения позволяет определить:**

- a) Прочность, устойчивость против коррозии, деформационную стойкость
- b) Строение и структуру металла, что является ценной информацией для оценки его пластических свойств
- c) Наличие вредных примесей в металле

**Ответ:** \_\_\_\_\_

**Вопрос 4. Что такое "риторические вопросы" в выступлении?**

- a) Вопросы, на которые нужно ответить
- b) Вопросы, заданные для привлечения внимания, на которые не ожидается ответа
- c) Вопросы, которые требуют обсуждения с аудиторией

**Ответ:** \_\_\_\_\_

**Вопрос 5. Что должно лежать в основе служебных контактов?**

- a) взаимный интерес
- b) интересы дела
- c) личная выгода

**Ответ:** \_\_\_\_\_

**Вопрос 6. Какой из следующих типов конфликтов связан с ресурсами?**

- a) Личностный конфликт
- b) Конфликт интересов
- c) Конфликт ценностей

**Ответ:** \_\_\_\_\_

**Вопрос 7. Какой элемент является обязательным в деловом письме?**

- a) Личное приветствие
- b) Адресат
- c) Список приложений

**Ответ:** \_\_\_\_\_

**Задание № 2: Исправьте ошибки в предложениях:**

**Вопрос №1.** "На рабочем месте нужно быть осторожным и соблюдать технику безопасности."

**Ответ:** \_\_\_\_\_

**Вопрос №2.** "Мы использовали новейшие технологии для сварки, это увеличивает качество работы."

**Ответ:** \_\_\_\_\_

**Вопрос №3.** "Я сделаю это завтра, если у меня будет время."

**Ответ:** \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**Задание №3. Открытые вопросы**

**Вопрос №1.** Почему важно использовать вежливые формы общения на рабочем месте?

**Ответ:** \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**Вопрос №2.** Как следует реагировать на конструктивную критику?

**Ответ:** \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**Задание № 4: Комбинированные задания с развернутыми ответами.** Каждое задание включает в себя несколько вопросов по технике безопасности, требующих более глубокого анализа и размышления.

**Вопрос №1.** Опишите основные правила техники безопасности, которые необходимо соблюдать при работе со сварочным оборудованием.

**Ответ:** \_\_\_\_\_

---

---

---

---

---

---

---

---

**Вопрос №2.** Каковы последствия нарушения правил техники безопасности?

**Ответ:** \_\_\_\_\_

---

---

---

---

**Задание № 5. :** Установление последовательности и соответствия задания, каждое из которых включает развернутые ответы.

**Вопрос № 1.** Установите правильную последовательность этапов процесса сварки:

1. Подготовка деталей.
2. Настройка сварочного оборудования.
3. Выполнение сварочных работ.
4. Проверка качества сварного шва.
5. Очистка и отделка сварного соединения.

**Ответ:** \_\_\_\_\_

---

---

---

---

---

---

---

---

## **Вариант 2**

**Задание №1. Выбор одного правильного ответа**

**Вопрос 1. Влияние подогрева изделия в процессе сварки на величину остаточных деформаций выражается в:**

- a) Увеличении этих деформаций
- b) Уменьшении этих деформаций
- c) Влияние отсутствует

**Ответ:** \_\_\_\_\_

**Вопрос 2. Наплыв в металле шва – это:**

- a) Неровность металла, влияющая на эксплуатационные и эстетические характеристики сварного изделия
- b) Дефект в виде металла, который наплыл на поверхность свариваемого металла или ранее выполненного валика и не сплавившийся с ним

с) Отклонение линейных размеров шва от эталонных (назначенных в чертежах)

Ответ: \_\_\_\_\_

**Вопрос 3. Перечислите типы сварных соединений.**

- а) Стыковые, тавровые, угловые, внахлест
- б) Плоские, угловые, стыковые, объемные
- с) С нахлестом, без нахлеста

Ответ: \_\_\_\_\_

**Вопрос 4. Остаточные сварочные деформации – это:**

- а) Деформации, которые связаны с дефектами электродов
- б) Деформации, которые остаются после завершения сварки и полного остывания изделия
- с) Деформации, образовавшиеся после воздействия краткосрочной механической нагрузки на сварное соединение

Ответ: \_\_\_\_\_

**Вопрос 5. Прожоги образуются по причине:**

- а) Несоответствия силы сварочного тока и толщины свариваемых элементов
- б) Неправильно подобранных электродов
- с) Неправильно выбранного размера сварочной ванны

Ответ: \_\_\_\_\_

**Вопрос 6. Укажите оптимальный метод предупреждения образования горячих трещин при сварке.**

- а) V-образная разделка кромок
- б) Выбор правильной формы разделки кромок, снижение погонной энергии
- с) Проведение термической обработки металла до сварки

Ответ: \_\_\_\_\_

**Вопрос 7. Что такое "зацепка" в контексте ораторского мастерства?**

- а) Элемент, который привлекает внимание аудитории в начале выступления
- б) Заключительная часть речи
- с) Невербальный жест оратора

Ответ: \_\_\_\_\_

**Задание №2. Прочитайте предложенные фразы и исправьте грамматические, стилистические или орфографические ошибки.**

**Вопрос 1.** Сварка должна проводиться только в хорошо проветриваемом помещении, чтобы избежать отравления газами.

Ответ: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

**Вопрос 2.** "На мой взгляд, это очень хорошая идея, и я поддерживаю её."

Ответ: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

**Вопрос 3.** Использование неправильного электрода может привести к плохому качеству сварного шва.

Ответ: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

**Задание №3: Открытые вопросы**

**Вопрос 1.** Какие способы общения с коллегами вы считаете наиболее эффективными и почему?

**Ответ:** \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

**Вопрос 2.** Как вы можете улучшить свою речь на рабочем месте?

**Ответ:** \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

**Задание №4: Коммуникация в коллективе (варианты ответов)**

**Вопрос 1.** Какие методы эффективного общения вы можете использовать для улучшения взаимодействия с коллегами на производстве?

**Ответ:** \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

**Вопрос 2.** Почему важно поддерживать хорошую атмосферу в коллективе?

**Ответ:** \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

**Задание № 5: Соотнесите типы сварки с их характеристиками:**

Тип сварки	Характеристика
A. Аргонодуговая	1. Использует электрод и защитный газ
B. Дугой в среде CO <sub>2</sub>	2. Обеспечивает высокое качество шва
C. Электрошлаковая	3. Применяется для толстых металлов
D. Газовая	4. Использует кислород и ацетилен

**Ответ:** \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

---

---

Каждый тип сварки имеет свои уникальные характеристики, которые делают его более подходящим для определенных задач.

### Вариант 3

#### Задание 1: Выбор правильного ответа

**Вопрос 1.** Внешний вид излома сварного соединения позволяет определить:

- a) Прочность, устойчивость против коррозии, деформационную стойкость
- b) Строение и структуру металла, что является ценной информацией для оценки его пластических свойств
- c) Наличие вредных примесей в металле

**Ответ:** \_\_\_\_\_

**Вопрос 2. Перечислите типы сварных соединений.**

- a) Стыковые, тавровые, угловые, внахлест
- b) Плоские, угловые, стыковые, объемные
- c) С нахлестом, без нахлеста

**Ответ:** \_\_\_\_\_

**Вопрос 3. Безопасность на рабочем месте:**

- a) Игнорировать знаки безопасности, если они мешают работе.
- b) Работать без перерывов, чтобы закончить проект быстрее.
- c) Не сообщать о несчастных случаях, чтобы избежать наказания.

**Ответ:** \_\_\_\_\_

**Вопрос 4. Укажите цель проведения сопутствующего и предварительного подогрева.**

- a) Повышение содержания углерода в металле
- b) Выравнивание неравномерности нагрева при сварке, снижение скорости охлаждения и уменьшение вероятности возникновения холодных трещин
- c) Повышение скорости охлаждения металла в зоне сварки

**Ответ:** \_\_\_\_\_

**Вопрос 5. Контроль качества сварных соединений проверяют по:**

- a) Свойствам металла шва, линии сплавления с основным металлом и зоне термического влияния
- b) Внешнему виду катета сварного шва
- c) Цвету сварного шва

**Ответ:** \_\_\_\_\_

**Вопрос 6. Укажите цель проведения сопутствующего и предварительного подогрева.**

- a) Повышение содержания углерода в металле
- b) Выравнивание неравномерности нагрева при сварке, снижение скорости охлаждения и уменьшение вероятности возникновения холодных трещин
- c) Повышение скорости охлаждения металла в зоне сварки

**Ответ:** \_\_\_\_\_

**Вопрос 7. Какой из стилей выступления считается наиболее эффективным?**

- a) Формальный стиль без эмоций

- b) Неформальный стиль с чрезмерными шутками
  - с) Сбалансированный стиль, сочетающий информативность и эмоциональность
- Ответ:** \_\_\_\_\_

**Задание № 2: Исправьте ошибки в следующих предложениях.**

**Вопрос 1.** Сварщик должен использовать защитные очки чтобы защитить глаза от яркого света.

**Ответ:** \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

**Вопрос 2.** Перед началом сварки необходимо проверить оборудование на наличие неисправностей, и убедиться что все детали исправны.

**Ответ:** \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

**Вопрос 3.** При работе с газовой сваркой, нужно соблюдать правила безопасности чтобы избежать взрывов.

**Ответ:** \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

**Задание №3: Открытые вопросы**

**Вопрос 1.** Какие качества вы считаете важными для хорошего специалиста в области сварки?

**Ответ:** \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

**Вопрос 2.** Как культура речи влияет на атмосферу в коллективе?

**Ответ:** \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

**Задание №4: Профессиональная этика**

**Вопрос 1.** Какие основные принципы профессиональной этики должны соблюдать сварщики?

**Ответ:** \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

**Вопрос 2.** Как соблюдение профессиональной этики влияет на карьерный рост сварщика?

**Ответ:** \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

---

---

---

**Задание №5: Установите правильную последовательность действий при подготовке к сварке:**

1. Очистка поверхности от загрязнений.
2. Разметка мест соединений.
3. Подбор необходимого оборудования и материалов.
4. Проверка состояния защитных средств.
5. Установка заготовок в необходимое положение.

**Ответ:** \_\_\_\_\_

---

---

---

---

---

---

---

---

Такой порядок обеспечивает правильное выполнение всех необходимых подготовительных работ, что в свою очередь влияет на качество конечного продукта.

