

Кабардино-Балкарская Республика
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Кабардино-Балкарский автомобильно-дорожный колледж»

Рассмотрено на заседании ЦМК
Общепрофессиональных дисциплин
Протокол № ___ от _____ 2025 г.
Председатель ЦМК _____ /С.В.Свиридова/

«Утверждаю»
заместитель директора
по УР ГБПОУ «КБАДК»
_____ С.Ю. Какулина

Диагностическая работа

ПО

**ПМ 01 «Подготовительно-сварочные работы и контроль
качества сварных швов после сварки»**

**МДК 01.02 «Подготовительные сборочные операции перед
сваркой и контроль качества сварных соединений»**

Профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной
сварки (наплавки))»

Преподаватель ГБПОУ «КБАДК» Балов Э.А.

Нальчик, 2025 г

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Диагностическая работа по **«ПМ 01 «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»**

МДК 01.02 «Подготовительные сборочные операции перед сваркой и контроль качества сварных соединений»

» разработаны для проверки остаточных знаний по учебной дисциплине у студентов профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))».

Для диагностической работы задания составлены в виде тестов, включающих в себя 3 варианта по 30 вопросов, и разработаны в соответствии с рабочей программой. Студентам предлагается внимательно прочитать каждый вопрос и предлагаемые варианты ответов. Отвечать только после того, как поняли вопрос и проанализировали все варианты ответа.

На выполнение отводится 40 минут. Тестовые задания необходимо выполнять в том порядке, в котором они даны. Если какое-то задание вызывает затруднение, его необходимо пропустить и выполнить те, в ответах, которых уверены. При выполнении заданий нельзя пользоваться интернет - ресурсами, учебной и вспомогательной литературой.

Эталоны ответов прилагаются.

Критерии оценок.

Верные ответы на задания оцениваются следующим образом:

оценка «5» – не менее 90% правильных ответов,

оценка «4» – не менее 80% правильных ответов,

оценка «3» – не менее 50% правильных ответов,

оценка «2» – менее 50% правильных ответов.

ВАРИАНТ 1

1. Назвать виды разметки:

- а) прямая и угловая;
- б) плоскостная и пространственная;
- в) базовая;
- г) круговая, квадратная и параллельная.

2. Назвать инструмент, применяемый при разметке:

- а) напильник, надфиль, рашпиль;
- б) сверло, зенкер, зенковка, цековка;
- в) труборез, слесарная ножовка, ножницы;
- г) чертилка, молоток, прямоугольник, кернер, разметочный циркуль.

3. Инструмент, применяемый при рубке металла:

- а) метчик, плашка, клупп;
- б) кернер, шабер, зенкер, киянка, гладилка;
- в) слесарная ножовка, труборез, ножницы по металлу;
- г) слесарное зубило, крейцмейсель, канавочник, молоток.

4. Правка металла - это операция по....

- а) выправлению изогнутого или покоробленного металла, подвергаются только пластичные материалы;
- б) образованию цилиндрического отверстия в сплошном материале;
- в) образованию резьбовой поверхности на стержне;
- г) удалению слоя металла с заготовки с целью придания нужной формы и размеров.

5. Резка металла - это операция....

- а) связанная с разделением материалов на части с помощью режущего инструмента;
- б) нанесению разметочных линий на поверхность заготовки;
- в) по образованию резьбовой поверхности внутри отверстия;
- г) по образованию резьбы на поверхности металлического стержня.

6. Опиливание - это операция по....

- а) удалению сломанной пилы из места разреза на поверхности заготовки;
- б) распиливанию заготовки или детали на части;
- в) удалению с поверхности заготовки слоя металла при помощи режущего инструмента – напильника;
- г) удалению металлических опилок с поверхности заготовки или детали.

7. Какие инструменты применяются при опиливании:

- а) применяются: плоскогубцы, круглогубцы, кусачки;
- б) применяются: молоток с круглым бойком, молоток с квадратным бойком;
- в) применяются: шабер плоский, зубило, киянка;
- г) применяются: напильники, надфили, рашпили.

8. Сверление - это операция по....

- а) образованию сквозных или глухих квадратных отверстий в сплошном материале, при помощи режущего инструмента – сверла;
- б) образованию сквозных или глухих овальных отверстий в сплошном материале, при помощи режущего инструмента – сверла;
- в) образованию сквозных или глухих треугольных отверстий в сплошном материале, при помощи режущего инструмента – сверла;
- г) образованию сквозных или глухих цилиндрических отверстий в сплошном материале, при помощи режущего инструмента – сверла.

9. Назовите ручной сверлильный инструмент:

- а) сверло, развёртка, зенковка, цековка;
- б) настольный сверлильный станок, вертикальный сверлильный станок, радиальный сверлильный станок;
- в) ручная дрель, коловорот, трещотка, электрические и пневматические дрели;
- г) притир, шабер, рамка, державка;

10. Зенкерование это операция связанная с обработкой ранее просверленного.....

- а) штампованного, литого и другого отверстия с целью придания ему более правильной квадратной формы, более высокой точности и более низкой шероховатости;
- б) штампованного, литого и другого отверстия с целью придания ему более правильной треугольной формы, более высокой точности и более высокой шероховатости;
- в) штампованного, литого и другого отверстия с целью придания ему более правильной овальной формы, более низкой точности и более низкой шероховатости;
- г) штампованного, литого и другого отверстия с целью придания ему более правильной геометрической формы, более высокой точности и более низкой шероховатости.

11. Назовите виды зенкеров:

- а) остроносые и тупоносые;
- б) машинные и ручные;
- в) по камню и по бетону;
- г) цельные и насадные.

12. Назовите профили резьбы:

- а) треугольная, прямоугольная, трапецеидальная, упорная, круглая;
- б) овальная, параболическая, трёхмерная, в нахлестку, зубчатая;
- в) полукруглая, врезная, сверхпрочная, антифрикционная;
- г) модульная, сегментная, трубчатая, потайная.

13. Назовите элементы резьбы:

- а) профиль зуба, наружный угол, средний угол, внутренний угол;
- б) угол профиля, шаг резьбы, наружный диаметр, диаметр, внутренний диаметр;
- в) зуб, модуль, наружный радиус, средний радиус, внутренний радиус;
- г) шаг зуба, угол модуля, наружный профиль, средний профиль, внутренний профиль.

14. Назовите виды плашек:

- а) круглая, квадратная (раздвижная), резбонакатная;
- б) шестигранная, сферическая, торцевая;
- в) упорная, легированная, закаленная;
- г) модульная, сегментная, профильная.

15. Распиливание - это операция....

- а) разновидность опилования;
- б) разновидность притирки;
- в) разновидность шабрения;
- г) разновидность припасовки.

16. Припасовка - это слесарная операция по взаимной пригонке....

- а) способам рубки двух сопряжённых деталей;
- б) способами шабрения двух сопряжённых деталей;
- в) способами притирки двух сопряжённых деталей;
- г) способами опилования двух сопряжённых деталей.

17. Шабрение –это окончательная слесарная операция,

- а) заключающаяся в соскабливании очень тонких слоёв металла с поверхности заготовки с помощью режущего инструмента – притира;
- б) заключающаяся в соскабливании очень тонких слоёв металла с поверхности заготовки с помощью режущего инструмента – шабера;
- в) заключающаяся в соскабливании очень тонких слоёв металла с поверхности заготовки с помощью режущего инструмента – надфиля;
- г) заключающаяся в соскабливании очень тонких слоёв металла с поверхности заготовки с помощью режущего инструмента – рашпиля.

18. Назовите системы резьбы:

- а) сантиметровая, футовая, батарейная;
- б) газовая, дециметровая, калиброванная;
- в) метрическая, дюймовая, трубная;
- г) миллиметровая, водопроводная, газовая

19. Назовите виды зенкеров:

- а) остроносые и тупоносые;
- б) машинные и ручные;
- в) по камню и по бетону;
- г) цельные и насадные.

20. Развёртывание - это операция по обработке...

- а) резьбового отверстия;
- б) раннее просверленного отверстия с высокой степенью точности;
- в) квадратного отверстия с высокой степенью точности;
- г) конического отверстия с высокой степенью точности.

21. К штриховым инструментам относятся:

- а) щупы, масштабная линейка, калибры;
- б) масштабная линейка, штангенциркуль, угольник;
- в) масштабная линейка, штангенциркуль;
- г) масштабная линейка, штангенциркуль калибры.

22. Назовите основные виды посадок

- а) с зазором, с допуском, переходные;
- б) с натягом и с зазором, с припуском;
- в) переходные, с зазором и натягом;
- г) переходные, с зазором, с допуском.

23. Что такое правка металла:

- а) операция по выправлению изогнутого или покоробленного металла;
- б) операция по образованию цилиндрического отверстия в сплошном материале;
- в) операция по образованию резьбовой поверхности на стержне;
- г) операция по удалению слоя металла с заготовки с целью придания нужной формы и размеров.

24. Назовите способы правки металла:

- а) правка выкручиванием, изломом и выдавливанием;
- б) правка вдавливанием, вытягиванием, разгибом, разглаживанием и обжатием;
- в) правка затягиванием, выкручиванием и развальцовкой;
- г) правка изгибом, вытягиванием и выглаживанием.

25. Назовите инструменты и приспособления, применяемые при правке:

- а) применяется: параллельные тиски, стуловые тиски, струбицы;
- б) применяется: натяжка, обжимка, поддержка, чекан;
- в) применяется: правильная плита, рихтовальная бабка, киянка, молоток, гладилка;
- г) применяется: кернер, шабер, зенкер, киянка, гладилка.

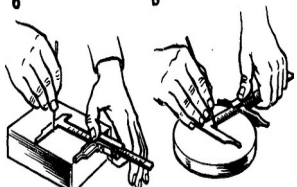
26. Приспособления, используемые для правки (рихтовки) закалённых деталей, имеющих криволинейные поверхности

- а) кувалды;
- б) киянки;
- в) рихтовальные бабки;
- г) гладилки.

27. Определите длину подлежащего нагреву участка трубы диаметром 110 мм. при гибке в горячем состоянии, если угол изгиба составляет 30°.

- а) 440мм; б) 660мм; в) 220мм. г) 110 мм

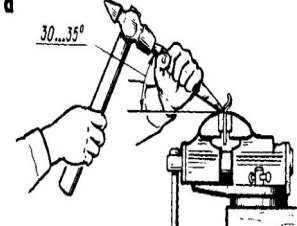
28. Как называется вид слесарной операции, изображенной на картинке?

	<ul style="list-style-type: none">а. Гибка;б. Правка;в. Разметка;г. Рубка;
---	---

29. Инструмент, применяемый при рубке металла:

- а) применяется: метчик, плашка, клупп;
- б) применяется: кернер, шабер, зенкер, киянка, гладилка;
- в) применяется: слесарная ножовка, труборез, ножницы по металлу;
- г) применяется: слесарное зубило, крейцмейсель, канавочник, молоток

30. Как называется вид слесарной операции, изображенной на картинке?

	<ul style="list-style-type: none">а) гибка;б) правка;в) резка;г) рубка металла в тисках.
---	---

ВАРИАНТ 2

1. Назвать инструмент, применяемый при разметке:

- а) напильник, надфиль, рашпиль;
- б) сверло, зенкер, зенковка, цековка;
- в) трубрез, слесарная ножовка, ножницы;
- г) чертилка, молоток, прямоугольник, кернер, разметочный циркуль.

2. Накернивание - это операция по...

- а) нанесению точек-углублений на поверхности детали;
- б) удалению заусенцев с поверхности детали;
- в) распиливанию квадратного отверстия;
- г) выпрямлению покоробленного металла.

3. Инструмент, применяемый при рубке металла:

- а) метчик, плашка, клупп;
- б) кернер, шабер, зенкер, киянка, гладилка;
- в) слесарная ножовка, трубрез, ножницы по металлу;
- г) слесарное зубило, крейцмейсель, канавочник, молоток.

4. Правка металла - это операция по....

- а) выправлению изогнутого или покоробленного металла, подвергаются только пластичные материалы;
- б) образованию цилиндрического отверстия в сплошном материале;
- в) образованию резьбовой поверхности на стержне;
- г) удалению слоя металла с заготовки с целью придания нужной формы и размеров.

5. Выбрать правильный ответ. Назовите инструменты и приспособления, применяемые при правке металла:

- а) параллельные тиски, стуловые тиски, струбцины;
- б) натяжка, обжимка, поддержка, чекан;
- в) правильная плита, рихтовальная бабка, киянка, молоток, гладилка;
- г) кернер, шабер, зенкер, киянка, гладилка.

6. Резка металла - это операция...

- а) связанная с разделением материалов на части с помощью режущего инструмента;
- б) нанесению разметочных линий на поверхность заготовки;
- в) по образованию резьбовой поверхности внутри отверстия;
- г) по образованию резьбы на поверхности металлического стержня.

7. Назовите ручной инструмент для резке металла:

- а) зубило, крейцмейсель, канавочник;
- б) слесарная ножовка, ручные ножницы, трубрез;
- в) гладилка, киянка, кувалда;

г) развертка, цековка, зенковка.

8. Опиливание - это операция по

- а) удалению сломанной пилы из места разреза на поверхности заготовки;
- б) распиливанию заготовки или детали на части;
- в) удалению с поверхности заготовки слоя металла при помощи режущего инструмента – напильника;
- г) удалению металлических опилок с поверхности заготовки или детали.

9. Какие инструменты применяются при опиливании:

- а) применяются: плоскогубцы, круглогубцы, кусачки;
- б) применяются: молоток с круглым бойком, молоток с квадратным бойком;
- в) применяются: шабер плоский, зубило, киянка;
- г) применяются: напильники, надфили, рашпили.

10. Сверление - это операция по

- а) образованию сквозных или глухих квадратных отверстий в сплошном материале, при помощи режущего инструмента – сверла;
- б) образованию сквозных или глухих овальных отверстий в сплошном материале, при помощи режущего инструмента – сверла;
- в) образованию сквозных или глухих треугольных отверстий в сплошном материале, при помощи режущего инструмента – сверла;
- г) образованию сквозных или глухих цилиндрических отверстий в сплошном материале, при помощи режущего инструмента – сверла.

11. Назовите виды свёрл:

- а) треугольные, квадратные, прямые, угловые;
- б) ножовочные, ручные, машинные, машинно-ручные;
- в) спиральные, перовые, центровочные, кольцевые, ружейные;
- г) самозатачивающиеся, базовые, трапецеидальные, упорные.

12. Назовите ручной сверлильный инструмент:

- а) сверло, развёртка, зенковка, цековка;
- б) настольный сверлильный станок, вертикальный сверлильный станок, радиальный сверлильный станок;
- в) ручная дрель, коловорот, трещотка, электрические и пневматические дрели;
- г) притир, шабер, рамка, державка;

13. Зенкерование - это операция связанная с обработкой ранее просверленного.....

- а) штампованного, литого и другого отверстия с целью придания ему более правильной квадратной формы, более высокой точности и более низкой шероховатости;
- б) штампованного, литого и другого отверстия с целью придания ему более правильной треугольной формы, более высокой точности и более высокой шероховатости;
- в) штампованного, литого и другого отверстия с целью придания ему более правильной овальной формы, более низкой точности и более низкой шероховатости;
- г) штампованного, литого и другого отверстия с целью придания ему более правильной геометрической формы, более высокой точности и более низкой шероховатости.

14. Назовите виды зенкеров:

- а) остроносые и тупоносые;
- б) машинные и ручные;
- в) по камню и по бетону;

г) цельные и насадные.

15. Развёртывание - это операция по обработке....

- а) резьбового отверстия;
- б) раннее просверленного отверстия с высокой степенью точности;
- в) квадратного отверстия с высокой степенью точности;
- г) конического отверстия с высокой степенью точности.

16. Назовите профили резьбы:

- а) треугольная, прямоугольная, трапецеидальная, упорная, круглая;
- б) овальная, параболическая, трёхмерная, в нахлестку, зубчатая;
- в) полукруглая, врезная, сверхпрочная, антифрикционная;
- г) модульная, сегментная, трубчатая, потайная.

17. Назовите системы резьбы:

- а) сантиметровая, футовая, батарейная;
- б) газовая, дециметровая, калиброванная;
- в) метрическая, дюймовая, трубная;
- г) миллиметровая, водопроводная, газовая.

18. Назовите элементы резьбы:

- а) профиль зуба, наружный угол, средний угол, внутренний угол;
- б) угол профиля, шаг резьбы, наружный диаметр, диаметр, внутренний диаметр;
- в) зуб, модуль, наружный радиус, средний радиус, внутренний радиус;
- г) шаг зуба, угол модуля, наружный профиль, средний профиль, внутренний профиль.

19. Назовите виды плашек:

- а) круглая, квадратная (раздвижная), резьбонакатная;
- б) шестигранная, сферическая, торцевая;
- в) упорная, легированная, закаленная;
- г) модульная, сегментная, профильная.

20. Распиливание - это операция...

- а) разновидность опиливания;
- б) разновидность притирки;
- в) разновидность шабрения;
- г) разновидность припасовки.

21. Стандартными называются изделия а

- а) выполненные в соответствии с требованиями ГОСТов;
- б) выполненные в соответствии с требованиями предприятия-изготовителя;
- в) выполненные при помощи ручного слесарного инструмента;
- г) выполненные при помощи механизированного режущего инструмента.

22. Качество – это...в

- а) отклонения формы и расположения поверхностей;
- б) совокупность неровностей поверхности;
- в) совокупность допусков, соответствующих одинаковой степени точности для всех номинальных размеров;
- г) характер соединения двух деталей.

23. Измерение, при котором значение измеряемой величины определяют непосредственно по результату измерений

- а) косвенное измерение;
- б) прямое измерение;
- в) контактное измерение;
- г) бесконтактное измерение.

24. Метод приведения чего-либо к единообразию, к единой форме или системе-

- а) унификация;
- б) типизация;
- в) агрегатирование;
- г) симплификация;

25. Размер, полученный в результате обработки и установленный измерением с допустимой погрешностью -

- а) номинальный;
- б) действительный;
- в) наибольший предельный;
- г) наименьший предельный.

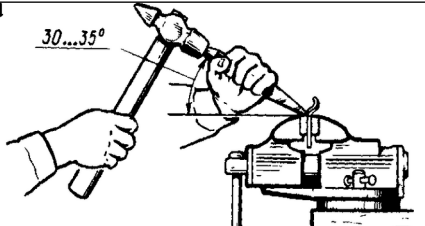
26. Раздвижной инструмент, применяемый для измерения толщины листа (металла) с точностью до 0,01мм, состоящий из скобы, микрометрического винта, втулки-стебля, неподвижной пятки, трещотки, барабана

- а) микрометр;
- б) кронциркуль нормальный для наружных замеров;
- в) нутромер нормальный для измерения диаметра;
- г) штангенциркуль.

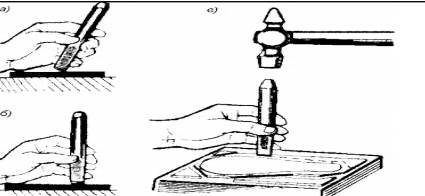
27. К штриховым инструментам относятся:

- а) щупы, масштабная линейка, калибры;
- б) масштабная линейка, штангенциркуль, угольник;
- в) масштабная линейка, штангенциркуль;
- г) масштабная линейка, штангенциркуль калибры.

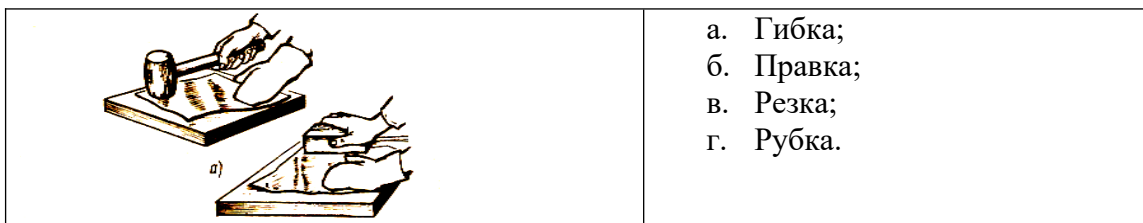
28. Как называется вид слесарной операции, изображенной на картинке?

	<ul style="list-style-type: none">а. Гибка;б. Правка;в. Резка;г. Рубка металла в тисках.
---	---

29. Как называется вид слесарной операции, изображенной на картинке?

	<ul style="list-style-type: none">а. Гибка;б. Правка;в. Разметка;г. Рубка.
---	---

30. Как называется вид слесарной операции, изображенной на картинке?



ВАРИАНТ 3

1. Разметка - это операция по...

- а) нанесению линий и точек на заготовку, предназначенную для обработки;
- б) снятию с заготовки слоя металла;
- в) нанесению на деталь защитного слоя;
- г) удалению с детали заусенцев.

2. Назвать виды разметки:

- а) прямая и угловая;
- б) плоскостная и пространственная;
- в) базовая;
- г) круговая, квадратная и параллельная.

3. Назвать инструмент, применяемый при разметке:

- а) напильник, надфиль, рашпиль;
- б) сверло, зенкер, зенковка, цековка;
- в) труборез, слесарная ножовка, ножницы;
- г) чертилка, молоток, прямоугольник, кернер, разметочный циркуль.

4. Накернивание - это операция по...

- а) нанесению точек-углублений на поверхности детали;
- б) удалению заусенцев с поверхности детали;
- в) распиливанию квадратного отверстия;
- г) выпрямлению покоробленного металла.

5. Инструмент, применяемый при рубке металла:

- а) метчик, плашка, клупп;
- б) кернер, шабер, зенкер, киянка, гладилка;
- в) слесарная ножовка, труборез, ножницы по металлу;
- г) слесарное зубило, крейцмейсель, канавочник, молоток.

6. Правка металла - это операция по....

- а) выправлению изогнутого или покоробленного металла, подвергаются только пластичные материалы;
- б) образованию цилиндрического отверстия в сплошном материале;
- в) образованию резьбовой поверхности на стержне;
- г) удалению слоя металла с заготовки с целью придания нужной формы и размеров.

7. Выбрать правильный ответ. Назовите инструменты и приспособления, применяемые при правке металла:

- а) параллельные тиски, стуловые тиски, струбцины;
- б) натяжка, обжимка, поддержка, чекан;
- в) правильная плита, рихтовальная бабка, киянка, молоток, гладилка;
- г) кернер, шабер, зенкер, киянка, гладилка.

8. Резка металла - это операция....

- а) связанная с разделением материалов на части с помощью режущего инструмента;
- б) нанесению разметочных линий на поверхность заготовки;
- в) по образованию резьбовой поверхности внутри отверстия;
- г) по образованию резьбы на поверхности металлического стержня.

9. Назовите ручной инструмент для резке металла:

- а) зубило, крейцмейсель, канавочник;
- б) слесарная ножовка, ручные ножницы, труборез;
- в) гладилка, киянка, кувалда;
- г) развертка, цековка, зенковка.

10. Опиливание - это операция по...

- а) удалению сломанной пилы из места разреза на поверхности заготовки;
- б) распиливанию заготовки или детали на части;
- в) удалению с поверхности заготовки слоя металла при помощи режущего инструмента – напильника;
- г) удалению металлических опилок с поверхности заготовки или детали.

11. Какие инструменты применяются при опиливании:

- а) применяются: плоскогубцы, круглогубцы, кусачки;
- б) применяются: молоток с круглым бойком, молоток с квадратным бойком;
- в) применяются: шабер плоский, зубило, киянка;
- г) применяются: напильники, надфили, рашпили.

12. Сверление - это операция по...

- а) образованию сквозных или глухих квадратных отверстий в сплошном материале, при помощи режущего инструмента – сверла;
- б) образованию сквозных или глухих овальных отверстий в сплошном материале, при помощи режущего инструмента – сверла;
- в) образованию сквозных или глухих треугольных отверстий в сплошном материале, при помощи режущего инструмента – сверла;
- г) образованию сквозных или глухих цилиндрических отверстий в сплошном материале, при помощи режущего инструмента – сверла.

13. Назовите виды свёрл:

- а) треугольные, квадратные, прямые, угловые;
- б) ножовочные, ручные, машинные, машинно-ручные;
- в) спиральные, перовые, центровочные, кольцевые, ружейные;
- г) самозатачивающиеся, базовые, трапецеидальные, упорные.

14. Назовите ручной сверлильный инструмент:

- а) сверло, развёртка, зенковка, цековка;
- б) настольный сверлильный станок, вертикальный сверлильный станок, радиальный сверлильный станок;

- в) ручная дрель, коловорот, трещотка, электрические и пневматические дрели;
- г) притир, шабер, рамка, державка;

15. Зенкерование - это операция связанная с обработкой раннее просверленного.....

- а) штампованного, литого и другого отверстия с целью придания ему более правильной квадратной формы, более высокой точности и более низкой шероховатости;
- б) штампованного, литого и другого отверстия с целью придания ему более правильной треугольной формы, более высокой точности и более высокой шероховатости;
- в) штампованного, литого и другого отверстия с целью придания ему более правильной овальной формы, более низкой точности и более низкой шероховатости;
- г) штампованного, литого и другого отверстия с целью придания ему более правильной геометрической формы, более высокой точности и более низкой шероховатости.

16. Назовите виды зенкеров:

- а) остроносые и тупоносые;
- б) машинные и ручные;
- в) по камню и по бетону;
- г) цельные и насадные.

17. Развёртывание - это операция по обработке....

- а) резьбового отверстия;
- б) раннее просверленного отверстия с высокой степенью точности;
- в) квадратного отверстия с высокой степенью точности;
- г) конического отверстия с высокой степенью точности.

18. Назовите профили резьбы:

- а) треугольная, прямоугольная, трапецеидальная, упорная, круглая;
- б) овальная, параболическая, трёхмерная, в нахлестку, зубчатая;
- в) полукруглая, врезная, сверхпрочная, антифрикционная;
- г) модульная, сегментная, трубчатая, потайная.

19. Назовите системы резьбы:

- а) сантиметровая, футовая, батарейная;
- б) газовая, дециметровая, калиброванная;
- в) метрическая, дюймовая, трубная;
- г) миллиметровая, водопроводная, газовая.

20. Назовите элементы резьбы:

- а) профиль зуба, наружный угол, средний угол, внутренний угол;
- б) угол профиля, шаг резьбы, наружный диаметр, диаметр, внутренний диаметр;
- в) зуб, модуль, наружный радиус, средний радиус, внутренний радиус;
- г) шаг зуба, угол модуля, наружный профиль, средний профиль, внутренний профиль.

21. Что такое опилование?

- А) операция по удалению сломанной пилы из места разреза на поверхности заготовки;
- Б) операция по распиливанию заготовки или детали на части;
- В) операция по удалению с поверхности заготовки слоя металла при помощи режущего инструмента – напильника;
- Г) операция по удалению металлических опилок с поверхности заготовки или детали.

22. Какие инструменты применяются при опиловании?

- А) применяются: плоскогубцы, круглогубцы, кусачки;

- Б) применяются: молоток с круглым бойком, молоток с квадратным бойком;
- В) применяются: шабер плоский, зубило, киянка;
- Г) применяются: напильники, надфили, рашпили.

23. Назовите типы насечек напильников:

- А) треугольная, ямочная, квадратная, овальная;
- Б) линейная, параллельная, перпендикулярная, угловая;
- В) протяжная, ударная, строганная, упорная;
- Г) одинарная, двойная перекрестная, дуговая, рашпильная;

24. На сколько классов делятся напильники в зависимости от числа насечек на 10 мм длины?

- А) делятся на 7 классов;
- Б) делятся на 6 классов;
- В) делятся на 5 классов;
- Г) делятся на 8 классов;

25. Назовите формы поперечного сечения напильника:

- А) плоские, квадратные, трехгранные, круглые, полукруглые, ромбические;
- Б) овальные, треугольные, четырёхгранные, вилочные, прямые, шестигранные;
- В) двусторонние, трёхсторонние, трёхсторонние, универсальные, специализированные;
- Г) обыкновенные, профессиональные, полупрофессиональные.

26. Из перечисленных напильников наиболее крупную насечку имеет:

- А) драчёвый;
- Б) бархатный;
- В) личной;
- Г) надфиль.

27. Для опиливания стали и чугуна применяют напильники:

- А) с одинарной насечкой;
- Б) с двойной насечкой;
- В) с рашпильной насечкой;

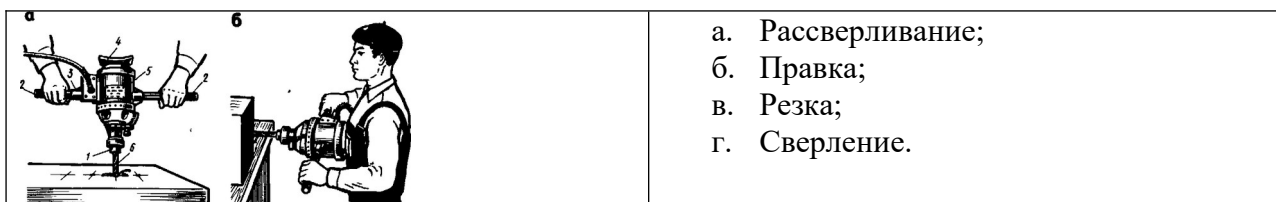
28. Как называется вид слесарной операции, изображенной на картинке?

	<ul style="list-style-type: none"> а. Гибка; б. Правка; в. Резка металла ножовкой; г. Рубка.
--	--

29. Как называется вид слесарной операции, изображенной на картинке?

	<ul style="list-style-type: none"> а. Гибка; б. Правка; в. Резка металла ножницами; г. Рубка.
--	---

30. Как называется вид слесарной операции, изображенной на картинке?



- а. Рассверливание;
- б. Правка;
- в. Резка;
- г. Сверление.

Эталонны ответов к 1 варианту

№ вопроса	Ответ	№ вопроса	Ответ
1	б	16	в
2	г	17	б
3	г	18	в
4	а	19	а
5	а	20	б
6	в	21	в
7	г	22	в
8	г	23	а
9	в	24	б
10	г	25	в
11	а	26	б
12	а	27	а
13	а	28	в
14	г	29	г
15	а	30	г

Эталонны ответов к 2 варианту

№ вопроса	Ответ	№ вопроса	Ответ
1	г	16	а
2	а	17	в
3	г	18	а
4	а	19	г
5	в	20	а
6	а	21	а
7	б	22	в
8	в	23	б
9	г	24	а
10	г	25	б
11	в	26	а
12	в	27	в
13	г	28	г
14	а	29	г
15	б	30	б

Эталоны ответов к 3 варианту

№ вопроса	Ответ	№ вопроса	Ответ
1	а	16	а
2	б	17	б
3	г	18	а
4	а	19	в
5	г	20	а
6	а	21	в
7	в	22	г
8	а	23	а
9	б	24	б
10	в	25	а
11	г	26	а
12	г	27	б
13	в	28	г
14	в	29	в
15	г	30	г