

Кабардино-Балкарская Республика
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Кабардино-Балкарский автомобильно-дорожный колледж»

Рассмотрена на заседании ЦМК
Общеобразовательных дисциплин
протокол № _____ от _____ 2025г.
Председатель _____ /Э.Х. Сохрокова/

«УТВЕРЖДАЮ»
заместитель директора по УМР
ГБПОУ «КБАДК»
_____ Какулина С. Ю.

Оценочные материалы

по дисциплине
СГв 07 «Культура речи»

для студентов профессии:

15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»
23. 02 01 «Организация перевозок и управление движением на
автотранспорте»

Автор: Гергова Р.А.– преподаватель ГБПОУ «КБАДК»

Нальчик, 2025

Пояснительная записка

Данные оценочные материалы представляют собой комплект заданий для диагностики уровня учебных достижений обучающихся по дисциплине СГв 07 «Культура речи» для студентов профессии: 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))», 23. 02 01 «Организация перевозок и управление движением на автотранспорте».

Комплект заданий соответствует рабочей программе дисциплины Культура речи для профессии при реализации ФГОС среднего общего образования в пределах ППКРС в ГБПОУ «КБАДК».

Оценка выставляется с учетом действующих норм оценки знаний умений и навыков учащихся по культуре речи. Время на проведение работы – два академических часа.

Каждое правильно выполненное задание оценивается в 1 (один) балл. Все полученные баллы будут сложены, и после проверки всех тестов студентов специальности будет сделан расчет полученной отметки.

Оценочные материалы по культуре речи для сварщиков, каждый из которых включает задания с ответами.

Эти оценочные материалы помогут проверить знания сварщиков по культуре речи и улучшить их навыки общения на рабочем месте. помогут развить навыки логического мышления и понимания процессов, связанных со сваркой, а также улучшат знания о соответствующих технологиях и методах работы. Также помогут сварщикам развить навыки критического мышления и анализа и углубить понимание важности культуры речи и профессионального поведения на рабочем месте.

КРИТЕРИИ ОЦЕНИВАНИЯ ТЕСТОВЫХ РАБОТ

Отметка «5» (отлично) ставится, если верные ответы составляют 90%-100% от общего количества вопросов и выполнено задание

Отметка «4» (хорошо) может быть поставлена, если верные ответы составляют 75%-85% от общего количества вопросов.

Отметка «3» (удовлетворительно) ставится, если работа содержит 50%-70% правильных ответов.

Отметка «2» (неудовлетворительно) ставится, если работа содержит менее 30%-49% правильных ответов.

Ответы.
Вариант 1

Задание № 1: Выбор правильного ответа

Вопрос 1 - Ответ: b
Вопрос 2 - Ответ: a
Вопрос 3 - Ответ: c
Вопрос 4 - Ответ: b
Вопрос 5 - Ответ: b
Вопрос 6 - Ответ: b
Вопрос 7 - Ответ: b

Задание № 2: Исправьте ошибки в предложениях:

Ответ 1: "На рабочем месте нужно быть осторожным и соблюдать технику безопасности."

Ответ 2: "Мы используем новейшие технологии для сварки, это увеличивает качество работы."

Ответ 3: "Я сделаю это завтра, если у меня будет возможность."

Задание №3. Открытые вопросы

Ответ 1: Вежливые формы общения способствуют созданию положительной атмосферы в коллективе, улучшают взаимопонимание и повышают эффективность работы.

Ответ 2: Следует воспринимать конструктивную критику как возможность для роста и улучшения своих навыков. Важно выслушать мнение других и, при необходимости, внести изменения в свою работу.

Задание № 4: Комбинированные задания с развернутыми ответами. Каждое задание включает в себя несколько вопросов по технике безопасности, требующих более глубокого анализа и размышления.

Ответ 1: Основные правила техники безопасности включают:

- Использование индивидуальных средств защиты (маски, перчатки, спецодежда).
- Обеспечение хорошей вентиляции в рабочем помещении для предотвращения накопления вредных газов.
- Проверка состояния оборудования перед началом работы (проводка, наличие утечек газа и т.д.).
- Соблюдение расстояния от легковоспламеняющихся материалов.
- Нельзя оставлять сварочное оборудование без присмотра во время работы.

Ответ 2: Нарушение правил техники безопасности может привести к серьезным травмам или даже летальным исходам. Это может включать ожоги, электрические удары, отравления газами, а также повреждения оборудования и материальных ценностей. Кроме того, это может повлечь за собой юридические последствия для работника и работодателя.

Задание № 5: Установление последовательности и соответствия задания, каждое из которых включает развернутые ответы.

Ответ:

Правильная последовательность этапов процесса сварки:

1. Подготовка деталей.

2. Настройка сварочного оборудования.
3. Выполнение сварочных работ.
4. Проверка качества сварного шва.
5. Очистка и отделка сварного соединения.

Этапы следует выполнять именно в таком порядке, так как подготовка деталей и настройка оборудования необходимы для успешного выполнения сварки, а проверка качества и последующая отделка обеспечивают надежность и долговечность сварного соединения.

Вариант 2

Задание №1. Выбор одного правильного ответа

- Вопрос 1 - Ответ: b
Вопрос 2 - Ответ: b
Вопрос 3 - Ответ: a
Вопрос 4 - Ответ: b
Вопрос 5 - Ответ: a
Вопрос 6 - Ответ: b
Вопрос 7 - Ответ: a

Задание №2. Прочитайте предложенные фразы и исправьте грамматические, стилистические или орфографические ошибки.

Ожидаемые ответы:

Ответ 1. Сварка должна проводиться только в хорошо проветриваемом помещении, чтобы избежать отравления газами. (Это предложение правильное.)

Ответ 2. "На мой взгляд, это очень хорошая идея, и я её поддерживаю."

Ответ 3. Использование неправильного электрода может привести к плохому качеству сварного шва. (Это предложение правильное.)

Задание №3: Открытые вопросы

Ответ 1.: Эффективными являются открытое общение, активное слушание и использование вежливых форм обращения. Это позволяет создать доверительную атмосферу и улучшить взаимодействие.

Ответ 2.: Я могу улучшить свою речь, изучая правила делового общения, практикуя вежливые формулировки и активно работая над своим произношением.

Задание №4: Коммуникация в коллективе (варианты ответов)

Ответ 1.: Эффективные методы общения включают:

- Регулярные совещания для обсуждения текущих задач и проблем.
- Использование ясного и понятного языка при объяснении технических процессов.
- Активное слушание и обратная связь, чтобы убедиться, что все поняли друг друга.
- Поощрение открытого обсуждения идей и предложений по улучшению работы.

Ответ 2.: Хорошая атмосфера в коллективе способствует повышению мотивации работников, улучшает производительность и качество работы. Это создает среду, в которой сотрудники чувствуют себя комфортно, могут делиться идеями и решать проблемы совместно, что в конечном итоге приводит к лучшим результатам.

Задание № 5: Соотнесите типы сварки с их характеристиками:

Ответ :

- А - 1 (Аргонодуговая - Использует электрод и защитный газ)
- В - 2 (Дугой в среде CO₂ - Обеспечивает высокое качество шва)
- С - 3 (Электрошлаковая - Применяется для толстых металлов)
- D - 4 (Газовая - Использует кислород и ацетилен)

Каждый тип сварки имеет свои уникальные характеристики, которые делают его более подходящим для определенных задач.

Вариант 3

Задание № 1: Выбор правильного ответа

Вопрос 1 - Ответ: b

Вопрос 2 - Ответ: a

Вопрос 3 - Ответ: b

Вопрос 4 - Ответ: b

Вопрос 5 - Ответ: a

Вопрос 6 - Ответ: a

Вопрос 7 - Ответ: c

Задание № 2: Исправьте ошибки в следующих предложениях.

Ответ 1. Сварщик должен использовать защитные очки, чтобы защитить глаза от яркого света.

Ответ 2. Перед началом сварки необходимо проверить оборудование на наличие неисправностей и убедиться, что все детали исправны.

Ответ 3. При работе с газовой сваркой нужно соблюдать правила безопасности, чтобы избежать взрывов.

Задание №3: Открытые вопросы

Ответ1: Важными качествами являются внимательность, ответственность, умение работать в команде и хорошее знание техники безопасности.

Ответ 2: Культура речи создает положительную атмосферу, способствует взаимопониманию и уважению между коллегами, что в свою очередь влияет на продуктивность работы.

Задание №4: Профессиональная этика

Ответ на вопрос 1: Основные принципы профессиональной этики для сварщиков включают:

- Ответственность за качество своей работы и соблюдение стандартов.
- Честность и прозрачность в общении с коллегами и руководством.
- Уважение к коллегам и их труду, поддержание доброжелательной атмосферы.
- Стремление к постоянному обучению и повышению квалификации.

Ответ на вопрос 2: Соблюдение профессиональной этики способствует созданию хорошей репутации, что может привести к карьерному росту. Работодатели ценят надежных и ответственных сотрудников, что может открыть возможности для повышения, участия в интересных проектах или получения дополнительных обязанностей.

Задание №5: установите правильную последовательность действий при подготовке к сварке:

Ответ на задание №5:

Правильная последовательность действий при подготовке к сварке:

1. Подбор необходимого оборудования и материалов.
2. Очистка поверхности от загрязнений.
3. Разметка мест соединений.
4. Установка заготовок в необходимое положение.
5. Проверка состояния защитных средств.

Такой порядок обеспечивает правильное выполнение всех необходимых подготовительных работ, что в свою очередь влияет на качество конечного продукта.

Вариант 1

Задание № 1: Выбор правильного ответа

Вопрос 1. Чем определяются свойства сварного соединения?

- a) Свойствами металла шва, линии сплавления с основным металлом и зоны термического влияния
- b) Техническими характеристиками использованных электродов
- c) Свойствами металла линии сплавления и зоны термического влияния

Ответ: _____

Вопрос 2. Остаточные сварочные деформации – это:

- a) Деформации, которые связаны с дефектами электродов
- b) Деформации, которые остаются после завершения сварки и полного остывания изделия
- c) Деформации, образовавшиеся после воздействия краткосрочной механической нагрузки на сварное соединение

Ответ: _____

Вопрос 3. Внешний вид излома сварного соединения позволяет определить:

- a) Прочность, устойчивость против коррозии, деформационную стойкость
- b) Строение и структуру металла, что является ценной информацией для оценки его пластических свойств
- c) Наличие вредных примесей в металле

Ответ: _____

Вопрос 4. Что такое "риторические вопросы" в выступлении?

- a) Вопросы, на которые нужно ответить
- b) Вопросы, заданные для привлечения внимания, на которые не ожидается ответа
- c) Вопросы, которые требуют обсуждения с аудиторией

Ответ: _____

Вопрос 5. Что должно лежать в основе служебных контактов?

- a) взаимный интерес
- b) интересы дела
- c) личная выгода

Ответ: _____

Вопрос 6. Какой из следующих типов конфликтов связан с ресурсами?

- a) Личностный конфликт
- b) Конфликт интересов
- c) Конфликт ценностей

Ответ: _____

Вопрос 7. Какой элемент является обязательным в деловом письме?

- a) Личное приветствие
- b) Адресат
- c) Список приложений

Ответ: _____

Задание № 2: Исправьте ошибки в предложениях:

Вопрос №1. "На рабочем месте нужно быть осторожным и соблюдать технику безопасности."

Ответ: _____

Вопрос №2. "Мы использовали новейшие технологии для сварки, это увеличивает качество работы."

Ответ: _____

Вопрос №3. "Я сделаю это завтра, если у меня будет время."

Ответ: _____

Задание №3. Открытые вопросы

Вопрос №1. Почему важно использовать вежливые формы общения на рабочем месте?

Ответ: _____

Вопрос №2. Как следует реагировать на конструктивную критику?

Ответ: _____

Задание № 4: Комбинированные задания с развернутыми ответами. Каждое задание включает в себя несколько вопросов по технике безопасности, требующих более глубокого анализа и размышления.

Вопрос №1. Опишите основные правила техники безопасности, которые необходимо соблюдать при работе со сварочным оборудованием.

Ответ: _____

Вопрос №2. Каковы последствия нарушения правил техники безопасности?

Ответ: _____

Задание № 5. : Установление последовательности и соответствия задания, каждое из которых включает развернутые ответы.

Вопрос № 1. Установите правильную последовательность этапов процесса сварки:

1. Подготовка деталей.
2. Настройка сварочного оборудования.
3. Выполнение сварочных работ.
4. Проверка качества сварного шва.
5. Очистка и отделка сварного соединения.

Ответ: _____

Вариант 2

Задание №1. Выбор одного правильного ответа

Вопрос 1. Влияние подогрева изделия в процессе сварки на величину остаточных деформаций выражается в:

- a) Увеличении этих деформаций
- b) Уменьшении этих деформаций
- c) Влияние отсутствует

Ответ: _____

Вопрос 2. Наплыв в металле шва – это:

- a) Неровность металла, влияющая на эксплуатационные и эстетические характеристики сварного изделия
- b) Дефект в виде металла, который наплыл на поверхность свариваемого металла или ранее выполненного валика и не сплавившийся с ним

с) Отклонение линейных размеров шва от эталонных (назначенных в чертежах)

Ответ: _____

Вопрос 3. Перечислите типы сварных соединений.

- а) Стыковые, тавровые, угловые, внахлест
- б) Плоские, угловые, стыковые, объемные
- с) С нахлестом, без нахлеста

Ответ: _____

Вопрос 4. Остаточные сварочные деформации – это:

- а) Деформации, которые связаны с дефектами электродов
- б) Деформации, которые остаются после завершения сварки и полного остывания изделия
- с) Деформации, образовавшиеся после воздействия краткосрочной механической нагрузки на сварное соединение

Ответ: _____

Вопрос 5. Прожоги образуются по причине:

- а) Несоответствия силы сварочного тока и толщины свариваемых элементов
- б) Неправильно подобранных электродов
- с) Неправильно выбранного размера сварочной ванны

Ответ: _____

Вопрос 6. Укажите оптимальный метод предупреждения образования горячих трещин при сварке.

- а) V-образная разделка кромок
- б) Выбор правильной формы разделки кромок, снижение погонной энергии
- с) Проведение термической обработки металла до сварки

Ответ: _____

Вопрос 7. Что такое "зацепка" в контексте ораторского мастерства?

- а) Элемент, который привлекает внимание аудитории в начале выступления
- б) Заключительная часть речи
- с) Невербальный жест оратора

Ответ: _____

Задание №2. Прочитайте предложенные фразы и исправьте грамматические, стилистические или орфографические ошибки.

Вопрос 1. Сварка должна проводиться только в хорошо проветриваемом помещении, чтобы избежать отравления газами.

Ответ: _____

Вопрос 2. "На мой взгляд, это очень хорошая идея, и я поддерживаю её."

Ответ: _____

Вопрос 3. Использование неправильного электрода может привести к плохому качеству сварного шва.

Ответ: _____

Задание №3: Открытые вопросы

Вопрос 1. Какие способы общения с коллегами вы считаете наиболее эффективными и почему?

Ответ: _____

Вопрос 2. Как вы можете улучшить свою речь на рабочем месте?

Ответ: _____

Задание №4: Коммуникация в коллективе (варианты ответов)

Вопрос 1. Какие методы эффективного общения вы можете использовать для улучшения взаимодействия с коллегами на производстве?

Ответ: _____

Вопрос 2. Почему важно поддерживать хорошую атмосферу в коллективе?

Ответ: _____

Задание № 5: Соотнесите типы сварки с их характеристиками:

Тип сварки	Характеристика
А. Аргонодуговая	1. Использует электрод и защитный газ
В. Дугой в среде CO ₂	2. Обеспечивает высокое качество шва
С. Электрошлаковая	3. Применяется для толстых металлов
Д. Газовая	4. Использует кислород и ацетилен

Ответ: _____

Каждый тип сварки имеет свои уникальные характеристики, которые делают его более подходящим для определенных задач.

Вариант 3

Задание 1: Выбор правильного ответа

Вопрос 1. Внешний вид излома сварного соединения позволяет определить:

- a) Прочность, устойчивость против коррозии, деформационную стойкость
- b) Строение и структуру металла, что является ценной информацией для оценки его пластических свойств
- c) Наличие вредных примесей в металле

Ответ: _____

Вопрос 2. Перечислите типы сварных соединений.

- a) Стыковые, тавровые, угловые, внахлест
- b) Плоские, угловые, стыковые, объемные
- c) С нахлестом, без нахлеста

Ответ: _____

Вопрос 3. Безопасность на рабочем месте:

- a) Игнорировать знаки безопасности, если они мешают работе.
- b) Работать без перерывов, чтобы закончить проект быстрее.
- c) Не сообщать о несчастных случаях, чтобы избежать наказания.

Ответ: _____

Вопрос 4. Укажите цель проведения сопутствующего и предварительного подогрева.

- a) Повышение содержания углерода в металле
- b) Выравнивание неравномерности нагрева при сварке, снижение скорости охлаждения и уменьшение вероятности возникновения холодных трещин
- c) Повышение скорости охлаждения металла в зоне сварки

Ответ: _____

Вопрос 5. Контроль качества сварных соединений проверяют по:

- a) Свойствам металла шва, линии сплавления с основным металлом и зоне термического влияния
- b) Внешнему виду катета сварного шва
- c) Цвету сварного шва

Ответ: _____

Вопрос 6. Укажите цель проведения сопутствующего и предварительного подогрева.

- a) Повышение содержания углерода в металле
- b) Выравнивание неравномерности нагрева при сварке, снижение скорости охлаждения и уменьшение вероятности возникновения холодных трещин
- c) Повышение скорости охлаждения металла в зоне сварки

Ответ: _____

Вопрос 7. Какой из стилей выступления считается наиболее эффективным?

- a) Формальный стиль без эмоций

- b) Неформальный стиль с чрезмерными шутками
 - с) Сбалансированный стиль, сочетающий информативность и эмоциональность
- Ответ:** _____

Задание № 2: Исправьте ошибки в следующих предложениях.

Вопрос 1. Сварщик должен использовать защитные очки чтобы защитить глаза от яркого света.

Ответ: _____

Вопрос 2. Перед началом сварки необходимо проверить оборудование на наличие неисправностей, и убедиться что все детали исправны.

Ответ: _____

Вопрос 3. При работе с газовой сваркой, нужно соблюдать правила безопасности чтобы избежать взрывов.

Ответ: _____

Задание №3: Открытые вопросы

Вопрос 1. Какие качества вы считаете важными для хорошего специалиста в области сварки?

Ответ: _____

Вопрос 2. Как культура речи влияет на атмосферу в коллективе?

Ответ: _____

Задание №4: Профессиональная этика

Вопрос 1. Какие основные принципы профессиональной этики должны соблюдать сварщики?

Ответ: _____

Вопрос 2. Как соблюдение профессиональной этики влияет на карьерный рост сварщика?

Ответ: _____

Задание №5: Установите правильную последовательность действий при подготовке к сварке:

1. Очистка поверхности от загрязнений.
2. Разметка мест соединений.
3. Подбор необходимого оборудования и материалов.
4. Проверка состояния защитных средств.
5. Установка заготовок в необходимое положение.

Ответ: _____

Такой порядок обеспечивает правильное выполнение всех необходимых подготовительных работ, что в свою очередь влияет на качество конечного продукта.

