

Кабардино-Балкарская республика
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Кабардино-Балкарский автомобильно-дорожный колледж»

Рассмотрено на заседании ЦМК
социально - гуманитарных дисциплин
Протокол № ____ от « ____ » ____ 2025 г.
Председатель ЦМК ____ /Ж.А. Кунижева/

«Утверждаю»
заместитель директора
по УМР ГБПОУ «КБАДК»
_____ С.Ю. Какулина

Оценочные материалы
по дисциплине
СГ 02 «Иностранный (английский) язык в
профессиональной деятельности»

профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной) сварки
наплавки)»

Автор: Кунижева Ж.А.- преподаватель ГБПОУ «КБАДК»

Нальчик, 2025 г.

Пояснительная записка

Оценочные материалы работы по СГ 02 «Иностранный (английский) язык в профессиональной деятельности» разработана с целью контроля остаточных знаний, приобретенных за курс обучения иностранному языку для студентов профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки наплавки)».

Задания разработаны в соответствии с рабочей программой. Комплект включает три варианта разноуровневых заданий и охватывает весь программный материал за весь период обучения дисциплины. Каждый вариант состоит из двух частей (уровень А, Б, С) и включает по 5 заданий сгруппированных по уровню сложности.

На выполнение работы отводится 45 минут. Максимальная сумма баллов за выполнение всей работы- 29 баллов. Решение заданий всех уровней проверяется путем сравнения приведенных ответов с эталонами.

- Оценка «пять» выставляется за набранных 29-27 баллов;
- Оценка «четыре» выставляется 26-20 баллов;
- Оценка «три» - за 19-15 баллов;
- Оценка «два» - за 14 и ниже баллов.

Вариант 1

1. Прочтите текст и ответьте на вопросы:

"Welding is a popular method of permanently joining metal parts. Depending on the application, there are different kinds of welding: stick welding, MIG/MAG welding, TIG welding, plasma cutting, etc."

Вопросы:

1. *Какая техника сварки упоминается первой?*

- A) МИГ/МАГ сварка
- B) Ручная дуговая сварка покрытыми электродами (stick welding)
- C) Аргонодуговая сварка (TIG)

2. *Чем занимается специалист-сварщик?*

- A) Изготовление металлических изделий
- B) Соединение металлических частей
- C) Резка металла плазмой

3. *Где применяется ручная дуговая сварка покрытого электродом?*

- A) Строительство мостов и зданий
- B) Ремонт трубопроводов
- C) Оба варианта верны

2. Выберите правильный вариант ответа

1. *Из приведённых ниже терминов на английском языке выберите тот, который соответствует термину «Стыковое соединение».*

- 1. Butt joint
- 2. Lap joint
- 3. Welded structure

2. *Из приведённых ниже терминов на английском языке выберите тот, который соответствует термину «Угловое соединение».*

- 1. Butt joint
- 2. Lap joint
- 3. Comer joint

3. *Из приведённых ниже терминов на английском языке выберите тот, который соответствует термину «Нахлесточное соединение».*

- 1. Butt joint

2. Lap joint
3. Corner joint

4. Из приведённых ниже терминов на английском языке выберите тот, который соответствует термину «Стыковой шов».

1. Butt joint
2. Butt weld
3. Corner weld

5. Из приведённых ниже терминов на английском языке выберите тот, который соответствует термину «Угловой шов».

1. Corner weld
2. Butt weld
3. Fillet weld

6. Из приведённых ниже терминов на английском языке выберите тот, который соответствует термину «Точечный шов».

1. Spot weld
2. Butt weld
3. Fillet weld

7. Из приведённых ниже терминов на английском языке выберите тот, который соответствует термину «Прихватка».

1. Weld root
2. Bead
3. Tack weld

8. Из приведённых ниже терминов на английском языке выберите тот, который соответствует термину «Корень шва».

1. Weld root
2. Bead
3. Tack weld

9. Из приведённых ниже терминов на английском языке выберите тот, который соответствует термину «Катет углового шва».

1. Weld root
2. Fillet weld leg
3. Weld width

10. Из приведённых ниже терминов на английском языке выберите тот, который соответствует термину «Ширина шва».

1. Weld root
2. Fillet weld leg
3. Weld width

3. Выполните задания на знание специальной терминологии:

Дополните предложения необходимыми техническими терминами:

electrode holder

weld pool

ground clamp

flux

torch

weld pool

1. Инструмент, используемый для удерживания электрода, называется _____.
2. Металлический зажим, подключаемый к изделию для заземления, называется _____.
3. Место соединения металлов, образованное расплавленным металлом, называется _____.
4. The substance added to protect molten metal from atmospheric contamination is called _____.
5. The area where the base metals come together and form a solidified bond is called the _____.
6. The hand-held device used to direct the flame in oxyacetylene welding is called a(n) _____.

4. Найдите грамматически правильную форму глагола:

1. After the weld is finished, the worker _____ the slag off the seam.
A) chips
B) chipped
C) chiped
2. If the voltage _____ too high, the arc will become unstable.
A) set
B) sets
C) is set
3. The welder (was able / is able) to complete the project successfully despite challenging conditions.
4. Welders always (wear / wore) protective clothing when performing their duties.
5. If workers (follow / followed) safety regulations strictly, injuries would decrease.

5. Переведите следующие выражения на русский язык:

1. Select the right welding position.
2. Protect yourself against ultraviolet radiation.
3. Ensure proper ventilation in confined spaces to prevent exposure to hazardous fumes.
4. Avoid contact with live electrical circuits.
5. The quality of the weld depends largely on the correct selection of filler material.

Вариант 2

1. Прочтите текст и ответьте на вопросы:

"In the field of welding, safety comes first. Safety precautions include wearing protective goggles, gloves, aprons, helmets, and following established procedures. Failure to comply with safety measures can lead to serious injury."

Вопросы:

1. Какие меры безопасности необходимы при выполнении сварочных работ?

- A) Использование защитных очков и перчаток
- B) Надлежащее освещение рабочего места
- C) Хорошее настроение сварщика

2. Какова главная цель соблюдения мер предосторожности?

- A) Улучшение качества швов
- B) Предупреждение травм
- C) Экономия электроэнергии

3. Каковы последствия несоблюдения правил техники безопасности?

- A) Получение травмы
- B) Нарушение процесса сварки
- C) Аварийный ремонт инструмента

2.

1. Из приведённых ниже терминов на английском языке выберите тот, который соответствует термину «Проход при сварке».

- 1. Root
- 2. Weld
- 3. Pass

2. Из приведённых ниже терминов на английском языке выберите тот, который соответствует термину «Скос кромки».

- 1. Edge bevelling
- 2. Root face
- 3. Gap, air gap

3. Из приведённых ниже терминов на английском языке выберите тот, который соответствует термину «Притупление кромки».

1. Edge bevelling
2. Root face
3. Gap, air gap

4. Из приведённых ниже терминов на английском языке выберите тот, который соответствует термину «Зазор».

1. Edge bevelling
2. Root face
3. Gap, air gap

5. Из приведённых ниже терминов на английском языке выберите тот, который соответствует термину «Присадочный металл».

1. Filler metal
2. Base metal
3. Deposited metal

6. Из приведённых ниже терминов на английском языке выберите тот, который соответствует термину «Сварочный выпрямитель».

1. Welding rectifier
2. Welding generator
3. Welding converter

7. Из приведённых ниже терминов на английском языке выберите тот, который соответствует термину «Сварочная проволока».

1. Welding wire
2. Filler wire
3. Welding flux

8. Из приведенных ниже терминов на английском языке выберите тот, который соответствует термину «Присадочная проволока».

1. Welding wire
2. Welding flux
3. Filler wire

9. Из приведённых ниже терминов на английском языке выберите тот, который соответствует термину «Трещина».

1. Crack
2. Gas pore
3. Lack of fusion

10. Из приведённых ниже терминов на английском языке выберите тот, который соответствует термину «Пора».

1. Crack
2. Gas pore
3. Lack of fusion

3. Выполните задания на знание специальной терминологии:

Дополните предложения необходимыми техническими терминами:

welding helmet

wire feeder

clamping force

flux

torch

weld pool

1. Шлем, предназначенный для защиты глаз и лица сварщика, называется _____.
2. Устройство, обеспечивающее подачу проволоки в зону сварки, называется _____.
3. Давление зажима электрододержателя на изделие называется _____.
4. The substance added to protect molten metal from atmospheric contamination is called _____.
5. The area where the base metals come together and form a solidified bond is called the _____.
6. The hand-held device used to direct the flame in oxyacetylene welding is called a(n) _____.

4. Найдите грамматически правильную форму глагола:

1. Always clean the _____ area before beginning the welding process.

A) weld

B) welded

C) welding

2. If the current is too low, the weld will be weak and prone to cracks.

A) will

B) would

C) would have

3. Students (should / shouldn't) neglect studying safety measures.

4. Welders always (wear / wore) protective clothing when performing their duties.

5. If workers (follow / followed) safety regulations strictly, injuries would decrease.

5. Переведите следующие выражения на русский язык:

1. Set the polarity correctly.

2. Avoid contact with live electrical circuits.
3. Wear personal protective equipment (PPE) at all times when operating welding machinery.
4. Adjust the gas flow rate accordingly.
5. Proper preparation of the joint surface increases the durability of the final product.

Вариант 3

1. Прочтите текст и ответьте на вопросы:

"MIG/MAG welding is suitable for many applications, particularly in industrial fabrication. Its advantages include ease of use, high deposition rates, and adaptability to different materials."

Вопросы:

1. Для какого типа сварки характерны простота использования и высокая скорость наплавки?

- A) Электродуговая сварка
- B) Газопламенная резка
- C) MIG/MAG сварка

2. Какие преимущества имеет MIG/MAG сварка?

- A) Простота использования и высокая производительность
- B) Легкость транспортировки
- C) Дешёвая стоимость аппаратов

3. Какие типы материалов подходят для MIG/MAG сварки?

- A) Только нержавеющие стали
- B) Только алюминий
- C) Широкий спектр материалов

2. Выберите правильный вариант ответа.

1. Из приведённых ниже терминов на английском языке выберите тот, который соответствует термину «Непровар».

- 1. Crack
- 2. Gas pore
- 3. Lack of fusion

2. Верным цифровым обозначением способа сварки «Ручная дуговая сварка покрытым электродом» в соответствии с ISO 4063 является вариант....

- 1. 112
- 2. 111
- 3. 135

3. Верным цифровым обозначением способа сварки «Механизированная сварка плавящимся электродом в инертных газах» в соответствии с ISO 4063 является вариант....

- 1. 131

2. 141
3. 135

4. *Верным цифровым обозначением способа сварки «Механизированная сварка плавящимся электродом в активных газах и смесях» в соответствии с ISO 4063 является вариант....*

1. 131
2. 141
3. 135

5. *Верным цифровым обозначением способа сварки «Механизированная сварка порошковой проволокой в активных газах и смесях» в соответствии с ISO 4063 является вариант....*

1. 137
2. 141
3. 136

6. *Верным цифровым обозначением способа сварки «Аргонодуговая сварка вольфрамовым электродом» в соответствии с ISO 4063 является вариант....*

1. 137
2. 141
3. 136

7. *Верным буквенным обозначением способа сварки «Ручная дуговая сварка покрытым электродом» в соответствии с американскими стандартами является вариант....*

1. SAW
2. SMAW
3. GMAW

8. *Верным буквенным обозначением способа сварки «Дуговая сварка в защитных газах плавящимся электродом» в соответствии с американскими стандартами является вариант....*

1. SAW
2. SMAW
3. GMAW

9. *Верным буквенным обозначением способа сварки «Дуговая сварка неплавящимся электродом» в соответствии с американскими стандартами является вариант....*

1. GTAW
2. SMAW
3. GMAW

10. *Верным буквенным обозначением способа сварки «Дуговая сварка порошковой проволокой» в соответствии с американскими стандартами является вариант....*

1. GTAW
2. FCAW
3. GMAW

3. Выполните задания на знание специальной терминологии:

Дополните предложения необходимыми техническими терминами:

backing plate

grinding disc

oxygen regulator

flux

torch

weld pool

1. Дополнительная пластина, закрепляемая под свариваемым швом, называется _____.
2. Абразивный круг, применяемый для шлифовки поверхностей, называется _____.
3. Устройство, регулирующее давление кислорода в баллоне, называется _____.
4. The substance added to protect molten metal from atmospheric contamination is called _____.
5. The area where the base metals come together and form a solidified bond is called the _____.
6. The hand-held device used to direct the flame in oxyacetylene welding is called a(n) _____.

4. Найдите грамматически правильную форму глагола:

1. When welding stainless steel, you _____ use a lower heat input.
A) must
B) mustn't
C) don't have to
2. If the nozzle becomes blocked, the gas flow _____ stop immediately.
A) will
B) would
C) had to
3. The welder (was able / is able) to complete the project successfully despite challenging conditions.
4. Welders always (wear / wore) protective clothing when performing their duties.
5. If workers (follow / followed) safety regulations strictly, injuries would decrease.

5. Переведите следующие выражения на русский язык:

1. Adjust the gas flow rate accordingly.
2. Ensure good ventilation during welding.
3. Ensure proper ventilation in confined spaces to prevent exposure to hazardous fumes.
4. Wear personal protective equipment (PPE) at all times when operating welding machinery.
5. The quality of the weld depends largely on the correct selection of filler material.

Ответы к варианту 1:

№ 1

1. B

2. B

3. C

№ 2

Вопрос	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Ответ	1	3	2	2	3	1	3	1	2	3

№3

1. electrode holder

2. ground clamp

3. weld pool

4. flux

5. weld pool

6. torch

№ 4

1. A

2. C

3. was able

4. wear

5. follow

№5

1. Выберите правильное положение сварки.

2. Защищайтесь от ультрафиолетового излучения.

3. Обеспечивайте надлежащую вентиляцию в замкнутых пространствах, чтобы избежать воздействия вредных паров.

4. Избегайте контакта с электрическими цепями под напряжением.

5. Качество шва в значительной степени зависит от правильного выбора присадочного материала.

Ответы к варианту 2:

№1

1. A

2. B

3. A

№ 2

Вопрос	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Ответ	3	1	2	2	1	1	1	3	2	1

№ 3

1. welding helmet

2. wire feeder

3. clamping force

4. flux

5. weld pool

6. torch

№4

1. C

2. B

3. Should

4. wear

5. follow

№5

1. Установите полярность правильно.

2. Избегайте контакта с электрическими цепями под напряжением.

3. Всегда надевайте средства индивидуальной защиты (СИЗ) при работе со сварочным оборудованием.

4. Отрегулируйте поток газа соответствующим образом.

5. Правильная подготовка поверхности стыка повышает долговечность конечного изделия.

Ответы к варианту 3:

№1

1. C

2. A

3. C

№2

Вопрос	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Ответ	3	2	1	3	3	2	2	3	1	2

№ 3

1. backing plate

2. grinding disc

3. oxygen regulator

4. flux

5. weld pool

6. torch

№4

1. A

2. A

3. was able

4. were

5. follow

№ 5

1. Отрегулируйте поток газа соответствующим образом.

2. Обеспечьте хорошую вентиляцию при проведении сварочных работ.

3. Обеспечивайте надлежащую вентиляцию в замкнутых пространствах, чтобы избежать воздействия вредных паров.

4. Всегда надевайте средства индивидуальной защиты (СИЗ) при работе со сварочным оборудованием.

5. Качество шва в значительной степени зависит от правильного выбора присадочного материала.

